

Betriebseinrichtungen – Fasshandling – Fassgreifer



Alle Produkte direkt vom Hersteller

RUND UM DAS FASS

2. Auflage

- Heben
- Kippen
- Entleeren
- Abfüllen
- Mischen
- Lagern
- Transportieren





plant, fertigt und liefert

Ein Traditionsunternehmen mit 80-jähriger Erfahrung auf dem Gebiet der Fasstechnik, im Hebezeugbau und in der Lagertechnik.

Wir lösen Ihre Problemstellung, dank der jahrelangen Praxis, ausgereift und im höchsten Qualitätsstandard.

Alle **MEILLER**-Produkte sind nach den gesetzlichen Vorschriften zertifiziert.

Durch Erwerb und Zukauf fertigen wir seit 1983 erfolgreich Fahrrad- und PKW-Überdachungen, Fahrradparker, Tische und Bänke (Bitte Katalog anfordern).

Laser-Brennschnitte aus Stahl, Edelstahl und Aluminium fertigen wir mit höchster Präzision auf unserer NC-Laser-Schneidanlage mit Be- und Entladestation für den Eigenbedarf und in Lohnarbeit (Bitte anfragen).

Handlinggeräte



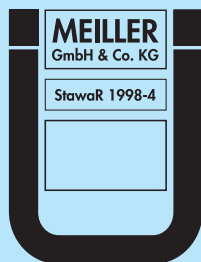
Maschinen 98/37/EG

MEILLER ist ein geprüfter und anerkannter Fachbetrieb gemäß § 19 I des Wasserhaushaltsgesetzes. Die Fertigung erfolgt gemäß den geltenden Vorschriften wie TRbF, StawaR.

Für die Produktpalette Gefahrstoff-Lagersysteme / Flächenschutz-Elemente, Bodenwannen, Schrank-Container, Tank-Container, Auffangwannen in Standard/Sonder-, Lagercontainer, Fass-Stapel-paletten, Sicherheits-Modul-Container.

-Bitte Katalog anfordern-

Allgemeine
Bauaufsichtliche Zulassung
gemäß Bauregelliste A. Teil 1
DIBt. Berlin



Inhaltsverzeichnis:

Seite:	Beschreibung
04	Fasskarren für Stahl- und Kunststoff-Fässer
05	Fasskipper für 50-, 100- und 200-l Fässer
06	Fasskipper für Stahl- und Kunststoff-Fässer
07 – 08	Fasshandling
09 – 11	Fasstransporter
12 – 14	Fassgreifer/Fassgehänge
15	Fasskippgreifer/Traversen
16	Fasswender/Verstelltraversen/Fasskipptraversen
17 – 20	Stapler-Anbausysteme
21	Fassmanipulator
22	Sonderausführungen für Kran und Stapler
23 – 24	Fassmischgeräte/Mischstationen/Hub- u. Wendestapler
25	Hochhubwagen für die Regalbeschickung
26	Hochhubstapler/Hebe- und Kippgeräte
27	Fass-Lagersysteme nach WHG
28	Schwerlast-Palettenauszüge für Lager-Regalsysteme
29	Arbeitsbühnen
30 – 31	Langgut-Kassetten/Fahrgestelle
32	Kranarme als Stapleranbaugeräte
33 – 35	Werkstatt- und Montagekrane hand- u. elektroverfahrbar
36 – 37	Industriekrane fahr- und lenkbar

Made in Germany





Unsere 3 KW-Laseranlage mit einem Arbeitsbereich von 1500 x 3000 mm schneidet mit höchster Maßgenauigkeit Bleche aus Stahl bis 20 mm, Edelstahl bis 8 mm und Aluminium bis 6 mm gratfrei aus.



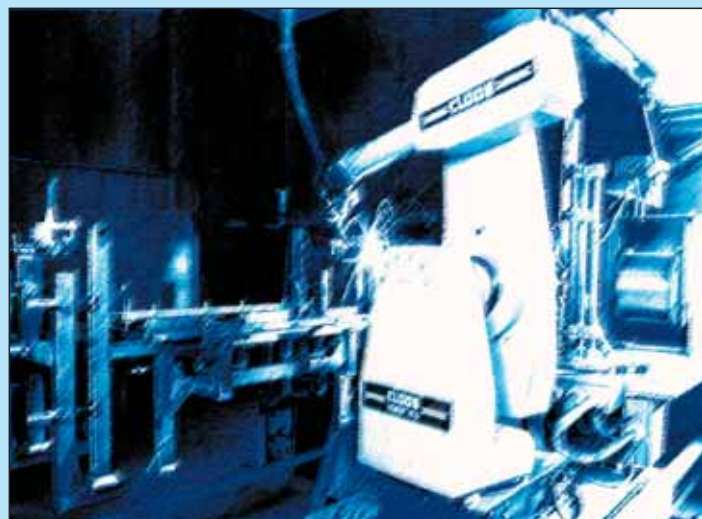
Stahlblechbearbeitung im Kundenauftrag



Im Zuge der Neuorientierung steht Ihnen u.a. auch in Lohnarbeit unser moderner Maschinenpark zur Verfügung z.B.

- CNC-Abkantpressen für die Herstellung von Kantprofilen bis 6.100 mm Länge und 6,0 mm Stärke
- Schneiden bis 4.000 mm Länge und 8 mm Stärke
- Sägen und Ablängen / Gähnungsschnitte auf CNC-Automatik
- Schweißen von Hand oder Automatik durch 2 Schweißroboter
- Stanzen und Lochen auf Halbautomat mit Längen bis 6.000 mm

Ihr Ansprechpartner in unserem Haus:
Herr Gies - Tel. 0 29 72 / 97 42-19





Art.-Nr. FK-120

Fasskarre für 120 l-Kunststoff-Fässer

Art.-Nr.	Bezeichnung
FK-120	Fasskarre als Transport- oder Abfüllgerät, mit Zurring, luftbereifte Räder Ø 260 mm, Größe 470 x 1350 mm, Traglast 200 kg Ausführung: Lackiert RAL 5015

Art.-Nr. 1026-1



Fass-Transportkarre

für Kunststoff- und Stahlfässer, mit Lufrädern Ø 400 mm

- Absetzen auf Lagerpaletten bis max. 400 mm hoch
- Lieferung inkl. Zurring • Als Abfüllbock geeignet
- Ausführung: Lackiert RAL 5015

Art.-Nr.	Bezeichnung
1026-1	Fass-Transportkarre
	Zubehör
VG	Vollgummi-Räder Ø 400 mm



Fasskarre ohne Stützrad, Vollgummiräder Ø 250 mm, Größe: 660 x 1600 mm, Ausführung: Lackiert RAL 5015
Traglast: 400 kg
Art.-Nr. 1029-1



Fasskarre mit Stützrad, Vollgummiräder Ø 250 mm, Größe: 660 x 1600 mm, Ausführung: Lackiert RAL 5015
Traglast: 400 kg
Art.-Nr. 1029-2



Art.-Nr. 1027-1

Fass-Transportkarre mit Lufrädern Ø 400 mm und mit 4 Zwillingen-Fassrollen Ø 50 mm

- Transport von Stahlfässern
- Absetzen auf Lagerpaletten bis max. 400 mm hoch
- Als Abfüllbock geeignet
- Ausführung: Lackiert RAL 5015



Fasskarre ohne Stützrad, luftbereifte Räder Ø 260 mm, Größe: 660 x 1600 mm, Ausführung: Lackiert RAL 5015
Traglast: 400 kg
Art.-Nr. 1029-3



Fasskarre mit Stützrad, luftbereifte Räder Ø 260 mm, Größe: 660 x 1600 mm, Ausführung: Lackiert RAL 5015
Traglast: 400 kg
Art.-Nr. 1029-4



Art.-Nr. 1027-1
in Abfüllstellung

Art.-Nr.	Bezeichnung
1027-1	Fass-Transportkarre
	Zubehör
TR	Metalltragrollen (Paar)
VG	Vollgummi-Räder Ø 400 mm

Fasskipper

Unsere beste Erfindung
seitdem es Fässer gibt

Die Fasskipper für 50-/60-, 100- und 200-l-Fässer, als Handlinggeräte konstruiert, erleichtern in einfacher und sicherer Art das Einlagern von Fässern und das Abfüllen von wassergefährdenden Flüssigkeiten.

Funktion:

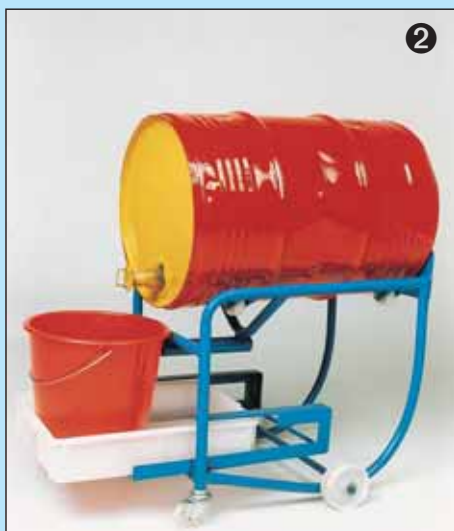
Die Fässer werden stehend aufgenommen, durch die Rohr-Hebelstange arretiert und über die Abrollkufen in Fahr- bzw. Abfüllstellung gebracht.

Ausführung: Lackiert RAL 5015



Fasskipper für 200-l-Fässer

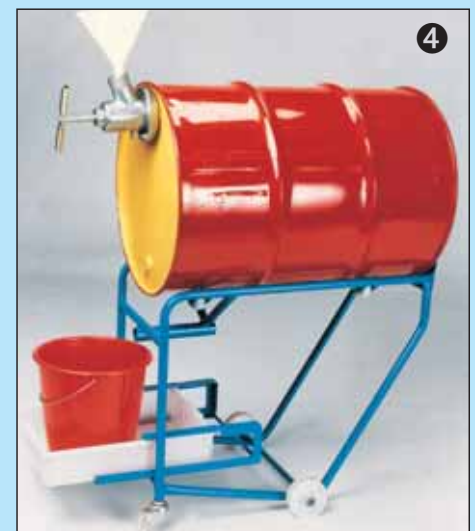
Abb.	Ausführung:	Abfüllhöhe mm	Baumaße BxL mm	Rad Ø mm Festräder/Lenkräder	Gewicht kg	Art.-Nr.
1	für 200-l-Fässer mit PVC-Fassrollen	550	500 x 830	125/100	18,0	1032-1
2	für 50-/60-l-Fässer mit PVC-Fassrollen	400	360 x 600	100/50	13,0	1030-1
3	für 50-/60-l-Fässer mit Stahl-Auffangwanne, Inhalt 61 l	550	460 x 850	100/-	29,0	1030-W
4	für 100-l-Fässer mit PVC-Fassrollen	450	380 x 700	100/50	16,0	1031-1



Fasskipper für 50-/60-l-Fässer



Fasskipper für 50-/60-l-Fässer mit Auffangwanne, Auffangvolumen 100%



Fasskipper für 100-l-Fässer

Zubehör:

Ausführung:	Art.-Nr.
passend zum Fasskipper der Größe:	
Hebelstange mit PVC-Griff, 200 l	1032-0
Hebelstange mit PVC-Griff, 50/100 l	1031-0

Ausführung:	Art.-Nr.
passend zum Fasskipper der Größe:	
Kunststoff-Tropfwanne, 50/100/200 l	KW
Metall-Tragrollen, 100/200 l	TR



Fasskipper mit Wanne 1035-1

Fasskipper

- mit großer Wanne
100% Auffangvolumen
- Radsatz:
2x Vollgummiräder 200 mm Ø
2 Standfüße
- Ausführung: Lackiert RAL 5015

**Umweltgerechte Lagerung
und Abfüllung wasser-
gefährdender Flüssigkeiten.**

Art.-Nr.	Bezeichnung
1035-1	Fasskipper für 200-l-Fässer mit PVC-Fassrollen, einschl. Auffangwanne (Inhalt 203 l)
TR	Metall-Tragrollen
1032-0	Hebelstange mit PVC-Handgriff



Ausführung mit Rollenbett,
speziell für Kunststoff-Fässer



Fasskipper mit Auffangwanne für 220-l-Kunststoff-Fässer

Art.-Nr.	Bezeichnung
1035-K	Fasskipper mit Auffangwanne, Inhalt 229 l, Radsatz aus Vollgummi Ø 200 mm, Größe 650x1500 mm, Abfüllhöhe 600 mm
1032-0	Hebelstange mit PVC-Handgriff

Fassboy



Das ideale Handlinggerät für den Transport, die Lagerung und die Abfüllung von 200-l-Fässern.

Der Fassboy, als „Universalgerät“ konstruiert, mit Schwingachse und Höhenausgleichsautomatik zeichnet sich in erster Linie durch die sichere Fassaufnahme und den leichten Transport von Fässern aus.

Durch einfaches Umlegen des Fassboys in geeigneten Räumen mit Bodenwannen nach WHG findet das Gerät als Abfüllstation Verwendung. Gegen Mehrpreis ist der Fassboy mit Kunststoffwanne (Inhalt 27 l), mit Metall-Tragrollen, sowie mit Vollgummirädern Ø 400 mm lieferbar.

Zum Transport von 200-l-Fässern – wahlweise als Abfüllstation

Mit „Schwingachse“ und Höhenausgleichsautomatik



Fassboy in Fahrstellung

Fasskarre und -kipper für den kombinierten Einsatz von 200-l-Rollreifen- und Sickenfässern mit einer Tragkraft bis 400 kg. An das stehende Fass heranfahren, Arretiernase einhängen, ankippen und losfahren.

Ausführung: Lackiert RAL 5015

Art.-Nr.	Bezeichnung
FB 36 H	Fassboy, luftbereifte Räder Ø 400 mm, Größe 800 x 1450 mm, Abfüllhöhe 450 mm, Traglast 400 kg
KW	Kunststoff-Tropfwanne, Inhalt 27 l
VG	Vollgummiräder Ø 400 mm
TR	Metall-Tragrollen Ø 50 mm

Fasset-Kipper

Konstruktion aus geschweißtem Stahlrohr, beschichtet, dauerhaft oberflächengeschützt, schlag- und kratzfest mit verstellbarem Niederhalter. Aufnahme für 60-l-Fasset.

Ausführung:

Lackiert RAL 5015

Breite x Länge: 335 x 415 mm

B x H (im Stand): 470 x 1250 mm

Länge (im Stand): 900 mm

Länge (gekippt): 1200 mm



Art.-Nr.	Ausführung
1028-3	stationär
1028-4	fahrbar mit Polyamidrädern Ø 100 mm



Fassrolley für alle Fässer bis 200-l Inhalt, feuerverzinkt, 4 Polyamid-Lenkrollen Ø 75 mm, Innen-Ø = 610 mm, Unterfahrhöhe: 100 mm

Art.-Nr.	Ausführung
FAR-1	mit Boden
FAR-2	offen

FAR-1: geschlossene Ausführung mit dicht geschweißtem Boden, Randhöhe: 80 mm
FAR-2: offene Ausführung, Randhöhe 30 mm

Fasstransporter für 60 Liter Kunststoff-Fässer - Modell „Fassfix“



in Aufnahmestellung

Fasstransporter Modell „Fassfix“ mit schmalen Einfahr-Gabeln für die Aufnahme von 60 Liter Kunststoff-Fässern.

Konstruktion und Funktion: Der Fasstransporter mit Hand-schiebegriffen, Radsatz und Aufnahmegabeln wird bis zum Anschlag am oberen Fassrand eingefahren, angehoben und weggefahren. Das Fass liegt pendelnd in der Halterung.

Fassaufnahme: stehend vom Boden oder von der Palette 150 mm hoch.

Ausführung: Lackiert RAL 2000



NEU im Programm

in Fahrstellung

Art.-Nr.	Bezeichnung
FA-F	Fasstransporter „Fassfix“ Radsatz: 2 x Ø 120 mm Vollgummi



NEU im Programm

Hydraulik-Fasskipper „Universal“

Der Hydraulik-Kipper „Universal“, Traglast von 300 kg, mit Rollenbett für 200 l Fässer (höhenverstellbar) mit Unterfahrwerk ist für die Fass-Abfüllung und Dosierung bestens geeignet und wahlweise anstelle der Fassauflage mit einer Arbeits- und Montage-Plattform in der Größe: 800 x 1000 mm lieferbar. Das Anheben und Kippen um 90° erfolgt handhydraulisch mit Ablassventil. Die Fassaufnahme erfolgt stehend vom Boden aus oder auf Paletten stehend.

Ausführung: Lackiert RAL 5015



Art.-Nr.	Bezeichnung
H-FK 300	Hydr. Kipper „Universal“ für 200 l Fässer
H-FK 301	Hydr. Kipper „Universal“ für 200 l Fässer mit Arbeits- u. Montage-Tisch
	Radsatz: 2 x Lenkrollen 140 mm Ø Vollgummi 2 x Hubwagenrollen 80 mm Ø Vollgummi

Fasstransporter (Lifter) für 200-l-Stahlfässer mit V-Überfahrwerk



Fassaufnahme vom Boden



Mit Überfahrwerk



Umfahrstellung

NEU im Programm

Modell LB 301 / 302 mit V-Überfahrwerk

Radsatz:

2 x Lenkrollen Vollgummi D = 140 mm mit Totalstopp

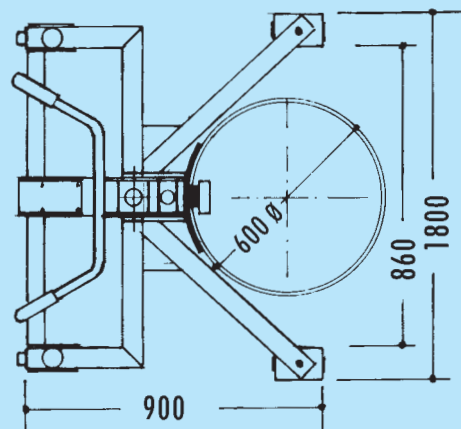
2 x Bockrollen Vollgummi

Beschreibung:

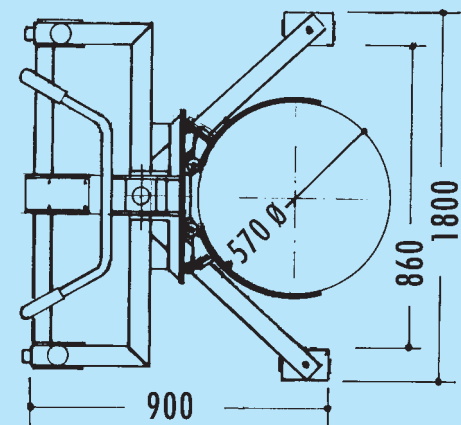
Die „neu“ konstruierten Fasstransporter, Modell LB 301 / 302 mit Spannautomatik am oberen Fassrand oder Fassmantel ausgestattet, passend für die Aufnahme von 200 l Fässern. Mit dem V-Überfahrwerk können Europaletten sowohl überfahren als auch Überdeck angefahren werden. Die Fassaufnahme kann vom Boden aus oder von Palette erfolgen (Abb siehe oben).

Die Hubhöhe vom Boden bis UK-Fass beträgt 550 mm.

Ausführung: Lackiert RAL 2000



Modell LB 301 mit Spannautomatik am oberen Fassrand



Modell LB 302 mit Spannautomatik am Fassmantel

Technische Daten	
Art.-Nr. LB 301 mit V-Überfahrwerk mit Spannautomatik am oberen Fassrand	
Art.-Nr. LB 302 mit V-Überfahrwerk mit Spannautomatik am Fassmantel	
Traglast	300 kg
Hubhöhe	550 mm
V-Überfahrwerkshöhe	180 mm
Baugröße L x B x H eingefahren	900 x 1080 x 1400 mm
H ausgefahren	1950 mm

Fasstransporter (Lifter) für 200-l-Stahlfässer mit Spannautomatik für oberen Fassrand



LB-300 PA-E



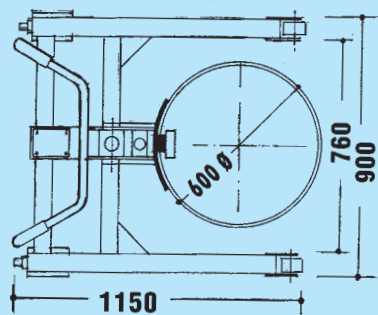
LB-300 PA

Modell LB 300 PA-E

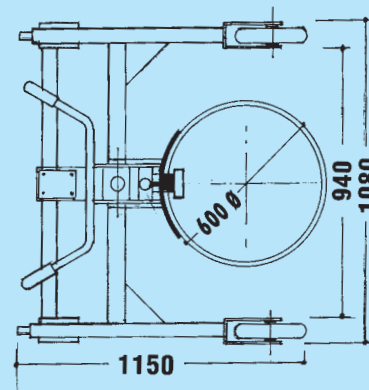
mit Einfahrwerk

Modell LB 300 PA

mit Überfahrwerk zum Überfahren von Europaletten



Radsatz:
2 x Polyamid-Rollen
80 mm Ø
2 x Lenkrollen/
Vollgummi
140 mm Ø
mit Totalstopp



Radsatz:
2 x Vollgummi-Räder
250 mm Ø
2 x Lenkrollen/
Vollgummi
140 mm Ø
mit Totalstopp

Für die Beschickung von Containern, Regalen und Fasspaletten eignet sich besonders das Modell LB 300 PA-E mit Einfahrwerk.

Funktion/Bedienung

Für das einfache, aber sichere Verfahren und Heben von 200-l-Fässern auf Paletten oder Auffangwannen. Auf dem Boden stehende Fässer werden durch die automatische Verriegelung sicher gegriffen und gehalten. Das Lösen des Fasses geschieht nach dem Absenken mittels Handhebel.

Das Heben erfolgt mit Hilfe des Pumphebels an der Hydraulik-Pumpe, das Senken fein regulierbar mittels Ablassventil. Alle Modelle erhalten Vollgummiräder, wobei die Lenkrollen mit Total-Feststellern ausgerüstet sind.

Der Hydraulik-Hub beträgt 550 mm als Standard und ist in Sondergrößen bis 1200 mm möglich.

Ausführung: Lackiert RAL 2000

Technische Daten			
Art.-Nr.	LB 300 PA-E	LB 300 S01	LB 300 S02
Ausführung mit Einfahrwerk			
Traglast	300 kg	300 kg	300 kg
Hubhöhe	550 mm	900 mm	1200 mm
Fahrwerkshöhe	80 mm	80 mm	80 mm
Größe L x H	1150 x 1400 mm	1150 x 1750 mm	1150 x 2050 mm

Technische Daten		
Art.-Nr.	LB 300 PA	LB 300 PA-H
Ausführung mit Überfahrwerk		
Traglast	300 kg	300 kg
Hubhöhe	550 mm	550 mm
Fahrwerkshöhe	160 mm	410 mm
Größe L x H	1150 x 1350 mm	1100 x 1400 mm

Fasstransporter (Lifter) mit Spannautomatik für Fassmantel



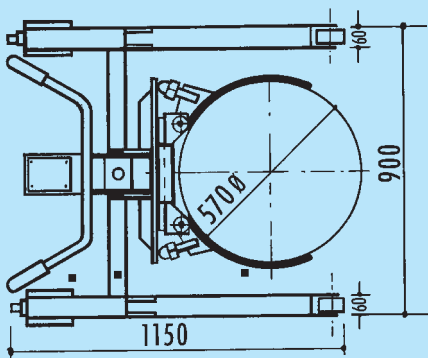
Modell LB 300 PA-E/V

mit Einfahrwerk

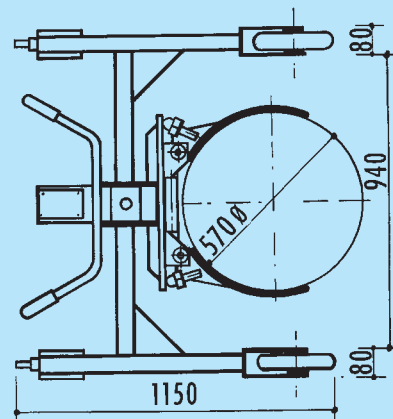


Modell LB 300 PA/V

mit Überfahrwerk zum Überfahren von Europaletten



Radsatz:
 2 x Polyamid-Rollen
 80 mm Ø
 2 x Lenkrollen/
 Vollgummi
 140 mm Ø
 mit Totalstopp



Radsatz:
 2 x Vollgummi-Räder
 250 mm Ø
 2 x Lenkrollen/
 Vollgummi
 140 mm Ø
 mit Totalstopp

Funktion/Bedienung

Das aufzunehmende volle Fass wird in der Grundstellung mit dem Fasstransporter angefahren und automatisch verriegelt, d.h. durch den Anpressdruck öffnen sich die Greiferarme schräg nach oben. Sobald die Fassmitte überschritten ist, fallen sie zurück. Das Fass wird hydraulisch mit Hilfe der Pumpbewegung angehoben und kann sicher transportiert werden. Die Entriegelung erfolgt durch Absenken des Fasses und Zurückziehen des Fasstransporters.

Ausführung: Lackiert RAL 2000

Technische Daten			
Art.-Nr. LB 300 PA-E/V mit Einfahrwerk			
Traglast	ca.	300 kg	
Hubhöhe		550 mm	
Gewicht	ca.	75 kg	

Technische Daten			
Art.-Nr. LB 300 PA/V mit Überfahrwerk			
Traglast	ca.	300 kg	
Hubhöhe		550 mm	
Überfahrhöhe		180 mm	
Gewicht	ca.	75 kg	

Kombi-Fasszange - geprüfte Sicherheit -



Fassaufnahme stehend

Für liegende und stehende 200 l Stahlfässer

Für liegende und stehende 200 l Fässer mit oder ohne Arretiervorrichtung. Die ausziehbaren und verdrehbaren Haltepratzen mit Steckverbindung werden je nach Bedarf funktionell umgebaut. Die Aufnahme der Kombi-Fasszange erfolgt mittels Lasthaken. Traglast: 400 kg. Ausführung: Lackiert RAL 2000



Fassaufnahme liegend

Art.-Nr.	Ausführung
KOZ-40 H	ohne Arretiervorrichtung
KOZ-40 HA	mit Arretiervorrichtung

Fassklemme



- Bauteile: aus hochfestem Stahl
- Traglast = 500 kg

Art.-Nr.	Ausführung
KLE-50 H	mit Schäkel
KLE-50 HK	mit Schäkel und Kettengehänge mit Öse (600 mm lang)

Spannklaugreifer

für Kunststoff-Fässer
Ausführung: Lackiert RAL 2000



- Für Standard-Deckelfässer (Inh.: 120 l)
- Manuelle Bedienung

Aufnahme Ø = 395 mm/Mantel Ø = 492 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
360 kg	FSP-K1-36 H

Ausführung:

mit 4-Punkt-Spannsystem
Arretiervorrichtung und Handhebel

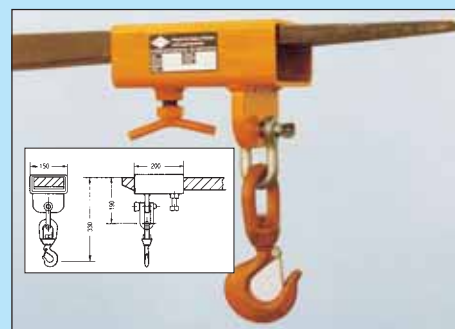


- Für L-Ring-Fässer (Inhalt: 220 l)
- Manuelle Bedienung

Aufnahme-Mantel Ø = 598 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
360 kg	FSP-K2-36 H

Verladehaken

Eine Stapler-Traggabel mittig stellen, Verladehaken aufnehmen und mit Flügelschraube festziehen. Ausführung: Lackiert RAL 2000



Baumaße: BxHxL: 150 x 75 x 200 mm		
Traglast	Art.-Nr. mit Schäkel	Art.-Nr. mit Schäkel und Wirbellasthaken
2000 kg	2003	2004

Lasttraverse für Staplerzinken

Ausführung: Lackiert RAL 2000



Baumaße der Gabelzinken am Staplerbitte angeben (siehe Zg. A, B und C).

Traglast	Art.-Nr. mit Schäkel	Art.-Nr. mit Schäkel und Wirbellasthaken
2000 kg	2001	2002
3000 kg	3001	3002
4000 kg	4001	4002
5000 kg	5001	5002



Fass-Spannklauengreifer

- stehende Fassaufnahme -

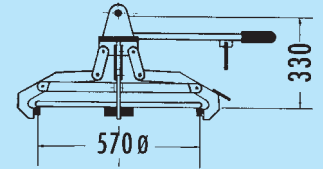
- Für 200-l-Rollreifen- oder -Sickenfässer
- Manuelle Bedienung
- Für offene und geschlossene Stahlmantel-Fässer

Ausführung:

mit 4-Punkt-Spannsystem
Arretiervorrichtung und Handhebel

Lackiert RAL 2000

Fass Ø 570-590 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
360 kg	FSP-36 H



Fass-Bandagengreifer

- stehende Fassaufnahme -

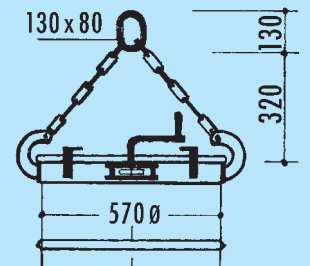
- Für 200-l-Rollreifen- oder -Sickenfässer
- Manuelle Bedienung

Ausführung:

mit Kniehebelverschluss,
verstellbare Feinregulierung
Kettengehänge und Aufhängeöse

Lackiert RAL 2000

Fass Ø 570-590 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
600 kg	BG-600 H



Fassklammer

- stehende Fassaufnahme -

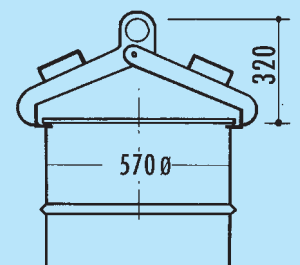
- Für geschlossene 200-l-Fässer
- Für 200-l-Rollreifen- oder -Sickenfässer
- Manuelle Bedienung

Ausführung:

mit Aufhängeöse für Lasthaken,
Greiferarme mit Haltepratzen, Handgriff etc.

Lackiert RAL 2000

Fass Ø 570-590 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
400 kg	FKL-40 H



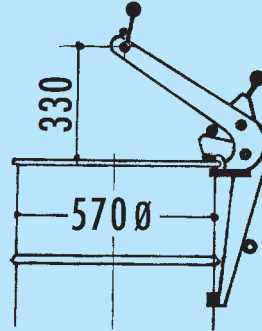
Fass-Spannklaunen-Randgreifer - stehende oder liegende Fassaufnahme -

- Für 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer
- Manuelle Bedienung

Ausführung:

mit Sicherheits-Arretierklaue,
Schäkel für Lasthaken
Lackiert RAL 2000

Fass Ø 570-590 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
500 kg	FSP-R-50 H



Fassgreifer

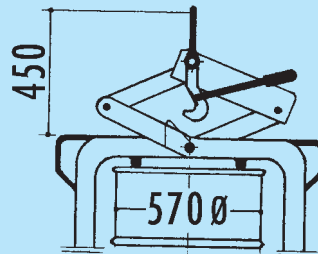
- stehende Fassaufnahme -

- Für 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer
- Manuelle Bedienung

Ausführung:

in Scherenkonstruktion,
mit rutschfesten, gummierten Greiferschalen,
Arretiervorrichtung mit Handhebel
Lackiert RAL 2000

Fass-Mantel Ø 570-590 mm	
Aufnahme-Länge bis 900 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
360 kg	FST-36 H



Fass-Zangengreifer

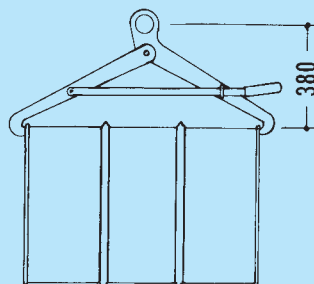
- liegende Fassaufnahme -

- Für 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer
- Manuelle Bedienung

Ausführung:

mit Aufhängekonsole für Lasthaken,
Arretiervorrichtung mit Handhebel
Lackiert RAL 2000

Aufnahme Ø für alle Fässer	
Aufnahme-Länge 760-910 mm	
Traglast ca.	Art.-Nr.
360 kg	FZ-36 H





Schwerlast-Kipptraverse

für 200 l Schwerlast-Fässer, Traglast bis 1200 kg

Fassaufnahme:

mit Sicherheitskonsole, Spindel/Schellenbandverschluss und höhenverstellbarer Pratzens-Arretierung mit Federbolzen.

Schwenkbereich der Fässer bis 360° möglich.

Ausführung:

mit Schnecken-Stirnradgetriebe, Handrad und Ballengriff, alternativ: Haspelkette, 2,0 m herunterhängend

Lackiert RAL 2000

Traglast ca.	1200 kg
Fass-Mantel Ø 570 mm	
-mit Handrad und Ballengriff	FKT-SO 1,2 H/HR
-mit Haspelkette	FKT-SO 1,2 H/HK



Fass-Kippgreifer

für stehende und liegende Fassaufnahme

Fassaufnahme:

automatisch durch Anheben und Fixieren der höhenverstellbaren, rollbaren Absetzfüße. Fass-Kippgreifer mit Aufhängeöse für Lasthaken, mit rutschfesten Greiferschalen und angebautem Schneckengetriebe mit Handrad wahlweise Haspelkette, 2,0 m herunterhängend.

Lackiert RAL 2000

Traglast ca.	250 kg	400 kg
Fass-Mantel Ø 570 mm		
Baumaß: von Mitte Drehachse bis UK. Aufnahmeöse ca. 1.250 mm		
-mit Handrad und Ballengriff	FKG-25 H/HR	FKG-40 H/HR
-mit Haspelkette	FKG-25 H/HK	FKG-40 H/HK



Fass-Kippgreifer

für stehende und liegende Fassaufnahme mit Hand-Schwenkvorrichtung

Fassaufnahme:

automatisch durch Anheben und Fixieren der höhenverstellbaren, rollbaren Absetzfüße.

- für 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer
- dosierte Entleerung von Hand
- Schwenkbereich des Fasses bis 180° möglich
- Ausführung: Lackiert RAL 2000

Traglast ca.	250 kg	400 kg
Fass-Mantel Ø 570 mm		
Baumaß: von Mitte Drehachse bis UK. Aufnahmeöse ca. 1.250 mm		
Art.-Nr.	FKG-I 25 H	FKG-II 40 H



Fass-Kipptraverse

-Stapler/Lasthaken-

- Für Kunststoff- und Stahlfässer
- Für stehende Fässer mit einem Ø von 380-600 mm 900 mm hoch
- Manuelle Bedienung durch Handrad oder Haspelkette, 2,0 m herunterhängend
- Schwenkbereich des Fasses bis 360° möglich
- Mit Aufnahmeösen für Lasthaken, wahlweise Gabeltaschen
- Schneckengetriebe, selbsthemmend u. wartungsfrei

mit Aufnahmekorb und höhenverstellbarer Sicherheitsarretierung für Fässer unterschiedlicher Größe. Ausführung: Lackiert RAL 2000

Ausführung ohne Gabeltaschen		
Traglast	250 kg	400 kg
-mit Handrad und Ballengriff	FKT-K 25 H/HR	FKT-K 40 H/HR
-mit Haspelkette	FKT-K 25 H/HK	FKT-K 40 H/HK
Ausführung mit Gabeltaschen		
Größe: 140 x 60 mm		
Gabelzinken-Abstand Mitte-Mitte = 470 mm		
Traglast	250 kg	400 kg
-mit Handrad und Ballengriff	FKT-K 25 H-G/HR	FKT-K 40 H-G/HR
-mit Haspelkette	FKT-K 25 H-G/HK	FKT-K 40 H-G/HK



Fass-Kipptraverse

mit „Pneumatik“ Schwenkantrieb auch in Ex-Ausführung nach den Richtlinien 94/9/EG - ATEX 95-Zone 2 lieferbar - Auf Anfrage-

- Schwenkbereich des Fasses bis 360° möglich
- Manuelle Bedienung durch Steuerschieber

Traverse mit Aufhängeöse für Lasthaken, angebautem Schneckengetriebe mit DRL-Motor 25 M2 selbsthemmend.

Benötiger Druck = 6 bar

Fassaufnahme: mittels Bandagen, innen gummiert und eingienietet, mit höhenverstellbarer Sicherheitsarretierung, mit Halleprätzen und Federbolzen. Ausführung: Lackiert RAL 2000

Verschluss: mittels Ratschenschlossgurt

Traglast ca.	400 kg
Fass-Mantel Ø 570 mm	
Art.-Nr.	FKT-P 40 H
in ex-geschützter Ausführung	FKT-P 40 H/EX
2 Gabeltaschen	

Fasswender

als Stapleranbaugerät für die seitliche Fassentleerung

- für 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer
- Dosierte Entleerung in beliebiger Höhe
- Leichte Bedienung mittels Handrad oder Endloskette 2,0 m herunterhängend
- Drehbar bis 360° - Ausführung: Lackiert RAL 2000

Tragfähigkeit	360 kg
Fassmantel Ø	570 mm
Querschnitt der Gabeltaschen	200 x 90 mm
Gabelabstand Mitte-Mitte	510 mm
Gabellänge	800 mm
-mit Handrad und Ballengriff	FA-W/HR
-mit Haspelkette	FA-W/HK

- Für 200 l Deckelfässer mit glattem Mantel werden die Greiferschalen verlängert
- Verschluss: 2 Ratschenschlossgurte



Verstell-Traverse - Stapler/Lasthaken -

- Für Fässer mit einem Ø von 380-600 mm x 900 mm hoch
- Für Kunststoff-Fässer in Sonderausführung auf Anfrage
- Manuelle Bedienung durch Handrad oder Haspelkette

Verstelltraverse (Typ „Spannfix“) mit Aufhängeöse für Lasthaken, wahlweise mit Gabeltaschen, komplettiert mit höhenverstellbaren, rollbaren Absetzfüßen, passend für die Aufnahme von liegenden oder stehenden Stahl-Fässern mit einem Ø von 380-600 mm. Fasshöhe max. 900 mm. Das Einspannen erfolgt durch die Betätigung der Verstellspindel mit Handrad und Sicherheitsarretierung. Die dosierte Schwenkbewegung (bis 360° möglich) erfolgt durch die Betätigung des angebauten Schneckengetriebes mit Handrad, wahlweise Haspelkette 2,0 m herunterhängend. Ausführung: Lackiert RAL 2000

Ausführung ohne Gabeltaschen		
Traglast	250 kg	400 kg
-mit Handrad und Ballengriff	VKT-25 H/HR	VKT-40 H/HR
-mit Haspelkette	VKT-25 H/HK	VKT-40 H/HK
Ausführung mit Gabeltaschen Größe: 200 x 75 mm		
Gabelzinken-Abstand Mitte-Mitte = 440 mm		
Traglast	250 kg	400 kg
-mit Handrad und Ballengriff	VKT-25 H-G/HR	VKT-40 H-G/HR
-mit Haspelkette	VKT-25 H-G/HK	VKT-40 H-G/HK



Traversen-Aufnahme:
in Kombination mit Gabelstapler und Kran möglich

Fass-Kipptraverse

- Für stehende 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer, Fassmantel Ø 570 mm
- Dosierte Entleerung
- Manuelle Bedienung durch Handrad oder Haspelkette
- Schwenkbereich des Fasses bis 360° möglich

Traverse mit Aufhängeöse für Lasthaken, wahlw. Gabeltaschen, angebautem Schneckengetriebe mit Handrad, wahlw. Haspelkette 2,0 m herunterhängend, absolut wartungsfrei und selbsthemmend.

Fassaufnahme: mittels Bandagen, innen gummiert und eingienietet.

Verschluss: mittels Ratschenschlossgurt

Ausführung: Lackiert RAL 2000

Ausführung ohne Gabeltaschen		
Traglast	250 kg	400 kg
-mit Handrad und Ballengriff	FKT-25 H/HR	FKT-40 H/HR
-mit Haspelkette	FKT-25 H/HK	FKT-40 H/HK
Ausführung mit Gabeltaschen Größe: 150 x 75 mm		
Gabelzinken-Abstand Mitte-Mitte = 470 mm		
Traglast	250 kg	400 kg
-mit Handrad und Ballengriff	FKT-25 H-G/HR	FKT-40 H-G/HR
-mit Haspelkette	FKT-25 H-G/HK	FKT-40 H-G/HK



Schwenkgetriebe:
wartungsfrei!
selbsthemmend!

Fasskipper für den Stapleranbau

Konstruktionsmerkmale:

- Für stehende 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer
- Ausführung mit Aufnahmekorb für Stahl- u. Kunststoff-Fässer (Art.-Nr. FKT-ST-K)
- Aufnahmegestell mit Gabeltaschen
- Entleerung in beliebiger Höhe
- Manuelle Bedienung mittels Handrad oder Endloshaspelkette (2,0 m herunterhängend)
- Schneckengetriebe, seitlich angebaut, selbsthemmend und wartungsfrei mit Getriebebeschutzverkleidung
- Sichere Fassaufnahme durch Bandagen innen gummiert mit Spindelverschluss
- Kettensicherung gegen Abrutschen von den Gabelzinken
- Schwenkbereich des Fasses bis 360° möglich
- Ausführung: Lackiert RAL 2000

Modell	ohne Aufnahmekorb	mit Aufnahmekorb
Traglast	400 kg	400 kg
Fass Ø	570 mm	380/600mm
Gabeltaschen i/Li.	170 x 70 mm	170 x 70 mm
Gabelabstand i/Li.	690 mm	690 mm
mit Handrad	FKT-ST 40 HR	FKT-ST-K 40 HR
mit Haspelkette	FKT-ST 40 HK	FKT-ST-K 40 HK



Ausführung für Stahl- und Kunststoff-Fässer

Fasswender für den Stapleranbau mit einer Traglast bis 400 kg

passend für die Aufnahme von Stahl- und Kunststoff-Fässern mit einem Ø von 400-600 mm bis 1000 mm hoch.

Fassaufnahme-Vorrichtung:

muldenförmig ausgebildet mit Bodenblech, entspricht den neuen Sicherheits-Vorschriften nach UVV bzw. nach den EG-Richtlinien (CE-Erklärung).

Verschluss:

mittels Ratschenschlossgurt und höhenverstellbarer Arretierung mit Federbolzen.

Der Fasswender mit Gabeltaschen ist bestückt mit 2 x 12 V Starterbatterien, dem Ladegerät, Steuereinheit mit Hauptschalter sowie mit dem Elektro-Schwenkantrieb mit Gleichstrom-Motor 24 V 0,55 kW, gesteuert über ein Schleppkabel mit Steuerbirne.

Preis auf Anfrage!



Fassgreifer

Das praktische Anbaugerät für Gabelstapler mit neu konstruiertem Greiferkopf/Spannautomatik

Beschreibung:

Der Fassgreifer Typ „GREIFFIX“ für Gabelstapler wird mit einem neu konstruierten Spannsystem von **MEILLER** gefertigt und eignet sich für den vielseitigen robusten Transport von stehenden Fässern. Zu empfehlen ist die Anschaffung dieses Stapleranbaugerätes für jeden, der mit dem Umschlag von Fässern zu tun hat (u.a. Industrie, Hafenbetriebe, die Chemie oder das Handwerk). Vorkommende Arbeitsabläufe sind u.a. die Be- und Entladung von LKW's (Fassumschlag), von Fasslagercontainern, EURO- und CHEMIE-Paletten u.v.m.

Funktion:

Das Stapleranbaugerät Typ „GREIFFIX“ wird unter den Rand des stehenden, vollen Fasses gefahren. Die Spannautomatik schließt und das Fass bzw. die Fässer können angehoben werden. Beim Absetzen gibt die Spannautomatik die Fässer wieder frei.

Ausführung:

Komplett mit Kettenabrutsch-Sicherung
Einfahrtgestell: Lackiert RAL 2000
Greiferkopf mit Spannautomatik: verzinkt

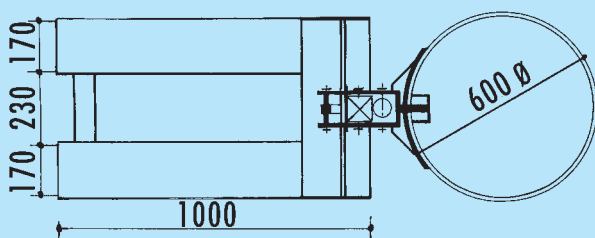
Technische Daten:

Art.-Nr. FAS-40 H-1		Art.-Nr. FAS-80 H-2	
Traglast	400 kg	Traglast	800 kg
Größe der Gabeltaschen	170 x 80 mm	Größe der Gabeltaschen	170 x 80 mm
Gabelzinken-Abstand Mitte - Mitte	400 mm	Gabelzinken-Abstand Mitte - Mitte	400 mm
Einfahrtiefe der Gabeltaschen	1000 mm	Einfahrtiefe der Gabeltaschen	1000 mm
Baubreite der Gabeltaschen	580 mm	Baubreite der Gabeltaschen	580 mm
Gesamtbreite	580 mm	Gesamtbreite	980 mm
Gewicht	78 kg	Gewicht	108 kg

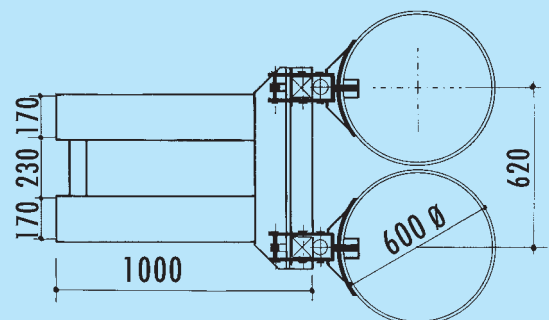
Typ „GREIFFIX“

Stapler-Anbaugerät

- Für 200 l Sicken- und Deckelfässer oder 220 l L-Ring-Kunststoff-Fässer (Im Auftragsfall bitte angeben)



Modell FAS-40 H-1
für die 1-Fassaufnahme
Traglast: 400 kg



Modell FAS-80 H-2
für die 2-Fassaufnahme
Traglast: 800 kg

Fassgreifer

- als Stapler-Anbaugerät -

- Für 200 l Rollreifen- oder Sickenfässer
- Mit Verriegelungsautomatik
- Als Modell FA-M-1 für die 1-Fassaufnahme
- Als Modell FA-M-2 für die 2-Fassaufnahme
- Stehende Fassaufnahme durch „Anfahren“ des vollen Fasses



Beschreibung:

Die Fassgreifer des Typs FA-M-1 und FA-M-2 werden durch Einfahren der Gabelzinken aufgenommen und mit Hilfe des Handrades mit Ballengriff arretiert und festgesetzt. Die Fassaufnahme des vollen 200 l Fasses erfolgt durch „Anfahren“ unterhalb der mittleren Fasssicke oder des Rollreifens.

Durch den Anpressdruck öffnen sich die Greiferarme schräg nach oben. Sobald die Fassmitte überschritten ist, fallen sie zurück und sichern das Fass automatisch.

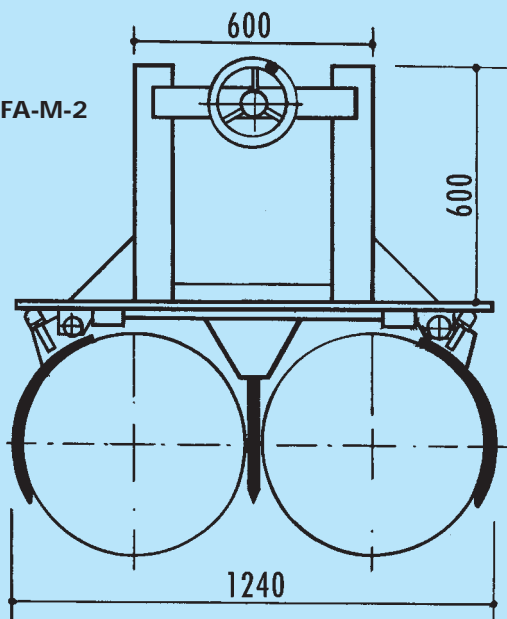
Der Staplerfahrer hebt den Fassgreifer an und das Fass liegt sicher arretiert in den Greiferarmen.

Das Absetzen bzw. die Entnahme des Fasses erfolgt in der umgekehrten Reihenfolge.

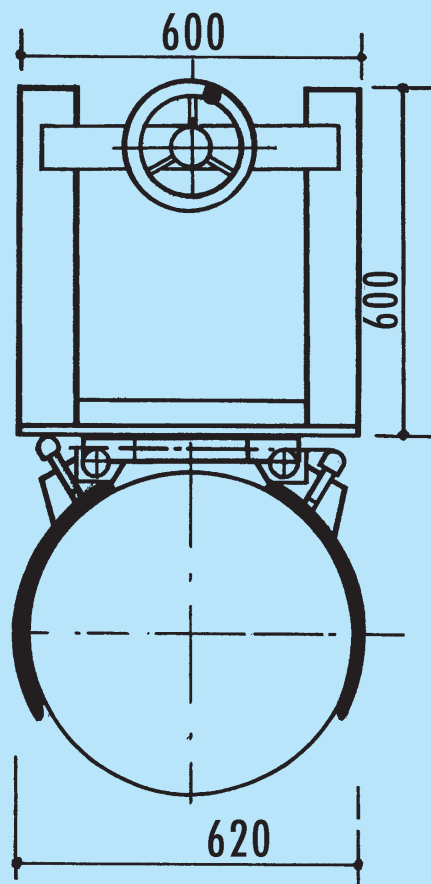
Ausführung: Lackierung: RAL 2000



Modell FA-M-2

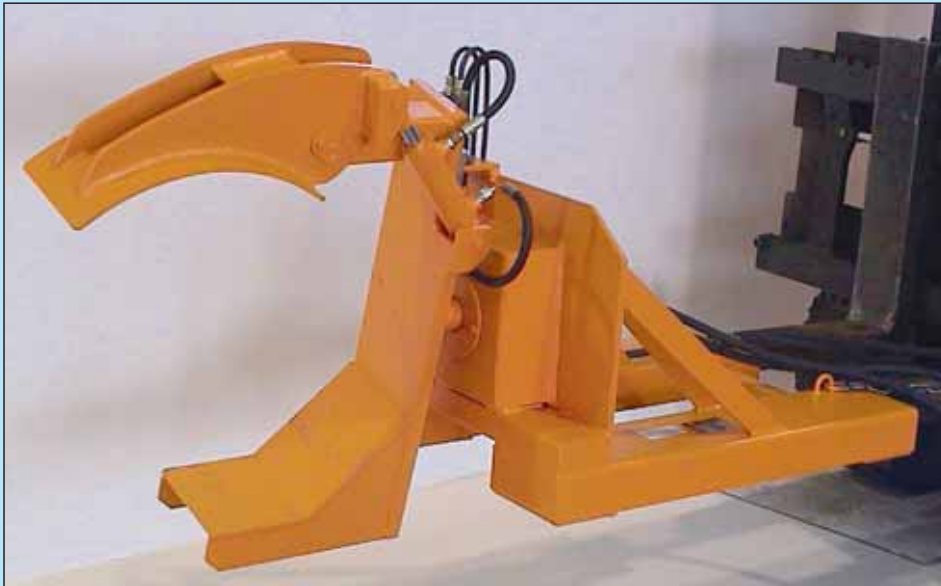


Modell FA-M-1



Technische Daten:

Art.-Nr. FA-M-1		Art.-Nr. FA-M-2	
für die 1-Fassaufnahme		für die 2-Fassaufnahme	
Traglast	ca. 600 kg	Traglast	ca. 800 kg
Gesamt-Baubreite der Einfahr-Gabeltaschen	ca. 600 mm	Gesamt-Baubreite der Einfahr-Gabeltaschen	ca. 600 mm
Gesamt-Länge der Einfahr-Gabeltaschen	ca. 600 mm	Gesamt-Länge der Einfahr-Gabeltaschen	ca. 600 mm
Gesamt-Baubreite	ca. 620 mm	Gesamt-Baubreite	ca. 1240 mm
Gewicht	ca. 75 kg	Gewicht	ca. 85 kg



Fass-Greif- und Schwenkvorrichtung

hydraulisch - für den Stapleranbau

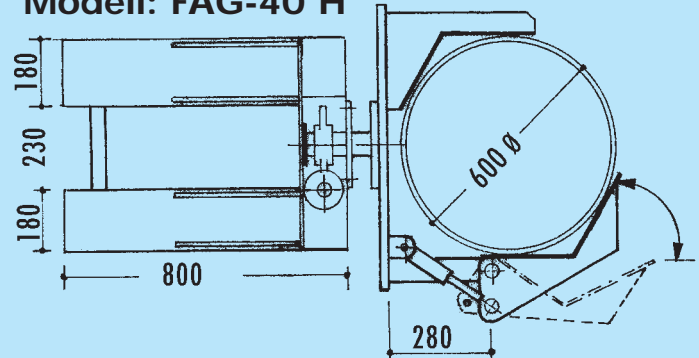
Die hydraulische Fass-Greif- und Schwenkvorrichtung ist speziell als Stapler-Anbaugerät entwickelt worden. Der Lieferumfang beinhaltet die Komplettlieferung einschließlich der hydraulischen Rohr- und Schlauchanschlüsse / Steckverbindungen etc. jedoch ohne Steuerventil (bauseits am Stapler). Schwenkgetriebe und Hydraulikeinheit sind geschützt verkleidet und entsprechen den TÜV-Richtlinien.

Ausführung: Lackierung: RAL 2000

Art.-Nr. FAG-40 H	Traglast
vollhydraulisch mit Greif- und Schwenkvorrichtung, passend für 200-l-Fässer	400 kg

Das praktische Anbaugerät

Modell: FAG-40 H



Vom Stapler aus mit einem zusätzlichen 4-Wege-Steuerblock zu betätigen.

Fassgreifer FRB

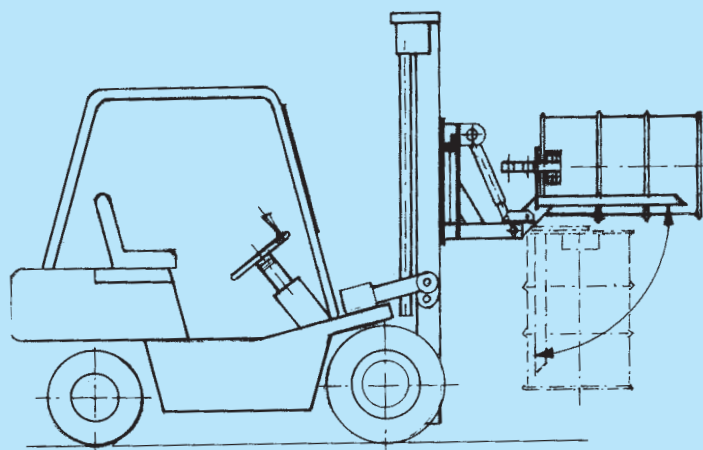
Fassgreifer FRB zum Greifen eines stehenden 200 l Fasses und waagerechtes Einlagern.

Stapleranbaugerät zum Einlagern von einem 200 l Stahlfass in ein Fassregal. Bedienung: Das Stapleranbaugerät greift das stehende Fass und legt es durch Absenken der Gabel in die waagerechte Position. Durch die automatische Arretierung kann das liegende Fass nun eingelagert werden.

Ausführung: Lackiert RAL 2000



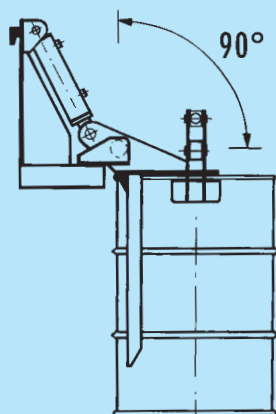
Technische Daten	
Art.-Nr.	FRB
Tragkraft	300 kg
Länge:	1700 mm
Breite:	1025 mm
Höhe:	700 mm



Fassmanipulator Modell FM-2 für den Stapleranbau

- Zur Aufnahme und zum Transport von stehenden und liegenden 200-l Fässern
- Zum Beschicken und Einlagern von Fässern in Fassregale, Abfüllstationen, Regalcontainer, Gefahrstoffpaletten, Sammelstationen, Fass-Umschlagplätze etc.
- Funktion vollhydraulisch und mit einem zusätzlichen 4-Wege Steuerventil mit Steuerblock und offenem Durchgang zur Staplerhydraulik manuell zu betätigen
- Schneller Ein- und Ausbau des Manipulators in die Stapler-Aufnahmekonsole mit Schraubbefestigung
- Ausführung: Lackierung RAL 2000

Einhängeschild



Technische Daten:	
Art.-Nr.	FM-2
Traglast	400 kg
Gewicht ca.	160 kg
Ausladung mit geneigten Gabeln	750 mm
Ausladung mit gestreckten Gabeln	1240 mm
Ges. Baubreite	750 mm

Modell FM-2 für den Anbau an die Staplerhydraulik mit Schnellkupplung

Beschreibung:

Die Fassaufnahme erfolgt stehend durch Anfahren des vollen Fasses, dann „Absenken“ des Läufers inkl. Manipulator auf Fasshöhe und „Verspannen“ durch Betätigung des Steuerventils „ZU“. Das Fass liegt zwangsläufig fest eingespannt in den Fassgabeln mit Halterung und kann gehandhabt werden.



Verstelltraverse

für Boiler
mit Schneckengetriebe und Handrad

Sonder- Ausführungen

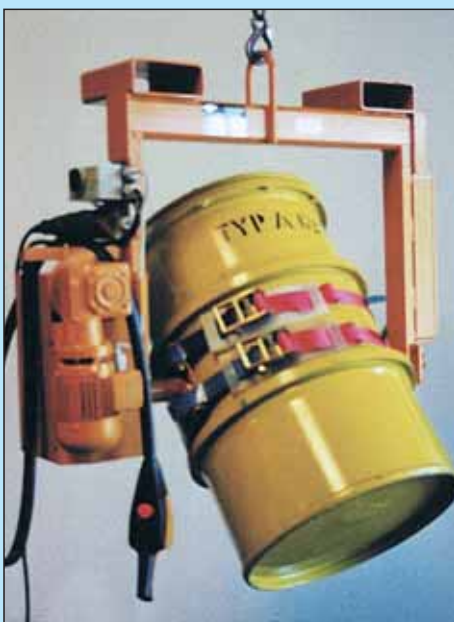


Fass-Kipptraverse mit Elektroantrieb



Verstelltraverse

für Lagerbehälter
mit Elektro-Antrieb



Lastaufnahme: durch Kran oder Gabelstapler

Preis auf Anfrage



Lastraverse in Sonderausführung für Entsorgungsfässer – Traglast: bis 1,2 to.

- **Fassaufnahme:**
mit Fassbandagen und Ratschenschlossgurten wahlweise mit Einsatzkorb und Bodenteil
Verschluss mit Schellenband, Spindel und Handrad
- **Antrieb:**
mit Schwerlast-Schnecken-Stirnradgetriebe, selbsthemmend und wartungsfrei
mit Elektro-Vorsatzgetriebe, Leistung 0,55 kW
220-240/380-415 Volt Spannung
- **Steuerung:**
mit Motorschutzschalter und Steuerbirne wahlweise mit Drucktaster (Totmannschaltung)

Fassmischgeräte mit elektrischem Antrieb

für flüssige und feste Substanzen in Fässern, Behältern mit einem Ø von 560/600 mm

Fassmischgerät in der Ausführung:

- mit Fahrgestell Rad Ø 400 mm (Vollgummi) und Standkufen
- Aufnahmebett mit zwillingsbereiften Fassrollen aus Vulkollan Ø 125 mm, für Dünoblechfässer bestes geeignet
- Antriebsachse wartungsfrei gelagert, angetrieben
1 x mit Kettenradübersetzung zum Stirnrad-Getriebemotor
1 x als loser Antrieb auf der Gegenseite
- Antrieb im Fuß des Mixers fest installiert; bestehend aus einem Stirnrad-Getriebemotor, Leistung 0,37 kW, Motorspannung 220-242/380-420 Volt, 50 Hz, IP 44
- Fassumdrehung = 8,5 U/min., evtl. nach Wahl
- Steuerung:
für **eine** Drehrichtung mit Motorschutzschaltung EIN-AUS
für die **links-rechts** Drehrichtung mit Wendeschutz über Drucktaster, wahlweise Wendeschalter
- Schutzumwehrung aufsteckbar und 2-teilig mit Endschaltung nach UVV (siehe. Detailzeichnung)
- Funktion: Der Mischvorgang kann nur erfolgen, wenn die 2 Schutzseitenteile fest arretiert sind.
- Ausführung: Lackierung RAL 5015



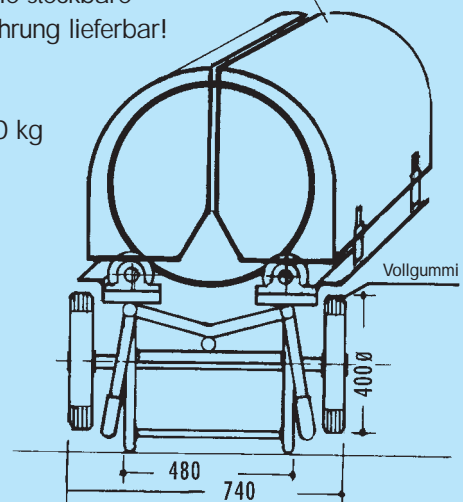
Fassmischgerät Art.-Nr. FB-36H/1+2

Funktionseinheit:

auch ohne die steckbare Schutzumwehrung lieferbar!

Schutzumwehrung -aufsteckbar-

Traglast: 300 kg



Art.-Nr.	Bezeichnung
FB-36 H/1	Fassmischgerät
Steuerung	für eine Drehrichtung mit Motorschutzschalter EIN-AUS

Art.-Nr.	Bezeichnung
FB-36 H/2	Fassmischgerät
Steuerung	für zwei Drehrichtungen mit Wendeschütz links-rechts

Art.-Nr.	Bezeichnung
FB-36 H/Ex	Fassmischgerät
Steuerung	für eine Drehrichtung mit Motorschutzschalter EIN-AUS in Ex-T3 Zone 2 nach ATEX

Fass-Rollreifen-Mischer

Stationär mit Aufnahmewanne einschl. Zurring und Festarretierung. Lackierung: RAL 5015
 Elektro-Antrieb: mit Getriebemotor und Rückschlagsperre, Leistung = 0,37 kW; Spannung = 220/380 Volt;
 Steuerung: mit Motorschutzschalter Ein-Aus
 Spurkranzrollen Ø 130 mm: mit einstellbaren Federdruck-Spannrollen.
 Fassumdrehung = 6,5 U/min., bzw. nach Wahl

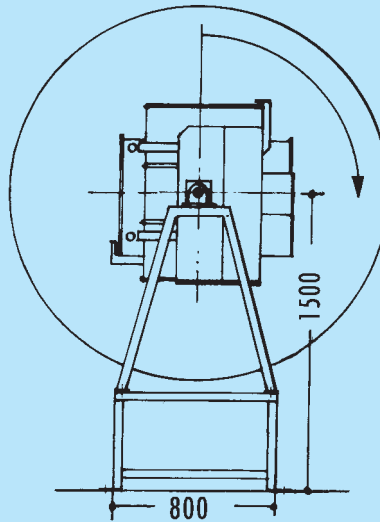
Art.-Nr.	Bezeichnung
FR-M	Fass-Rollreifenmischer

Wie vor, jedoch in Ex-Schutz nach den Richtlinien 94/9/EG (Atex 95) mit Ex-Motor und Ex-Schaltgeräten. Zone 2 Spurkranzrollen aus Edelstahl (kerbschlagzäh)

Art.-Nr.	Bezeichnung
FR-M-EX	Fass-Rollreifenmischer in Ex-Ausführung



Fass-Rollreifen-Mischer Art.-Nr. FR-M



mit Schutzgitterumwehung

Fass-Mischstation, gefertigt in Sonderausführung je nach Bedarfsfall

mit 2 Ladestationen, ausgebildet als Mulden für die Aufnahme von 200-l Fässern wahlweise mit austauschbarem Einsatz für kleinere Fässer, Behälter oder Gebinde.

Die Ladestationen sind um 90° versetzt angeordnet, so dass Medien in flüssiger, körniger oder fester Form unabhängig voneinander gemischt werden können.

Antrieb: mit Schneckengetriebemotor mit Hohlwelle, Leistung 1,5 kW, Spannung 230/400 Volt Dreieck/Stern.

Steuerung: manuell zu bestätigen für die gewünschten Funktionsabläufe im Steuerschrank untergebracht mit Hauptschalter NOT-AUS (gem. den Richtlinien nach UVV).

Schutzumwehung: nach UVV gefertigt je nach Bedarfsfall und Größenordnung.

Hinweis: Lieferung auch in EEX de II BT nach ATEX 1109 Zone 2+1 möglich.

HUB- UND WENDESTAPLER

Exgeschützte Ausführung nach ATEX Zone 2

Stabile Staplerkonstruktion - bemessen für eine Traglast bis 600 kg



Exgeschützte Ausführung: nach den Richtlinien 94/9/EG ATEX Zone 2 mit Pneumatik-Hubzylinder, fertig angebaut mit Drossel-Rückschlagventil und Handwegeventil für die Höheneinstellung.

Fahrwerk: mit elektrisch leitfähigen Lauf- und Lenkrollen.

Schwenkgetriebe: mit Schneckenradübersetzung 1:80, Mod. 3 aus MS fest angebaut an die Schwenkeinrichtung mit Gabelzinken für die Lastaufnahme.

Die Betätigung der Schwenkeinrichtung bis 360° erfolgt per Handrad.

Die sichere Fasseinlagerung

Die Hochhubwagen sind speziell für die sichere Fasseinlagerung entwickelt worden und in zwei Ausführungen, mit einer Hubhöhe (Regaleinlagerungshöhe) von 230–2200 mm, lieferbar.

Konstruktion:

Mit Einschubfahrwerk, Traglast max. 300 kg, lichte Weite der Fahrfüße 800 mm, Fahrfußhöhe 85 mm.

Alle **MEILLER**-Hochhubwagen entsprechen den Vorschriften der BGV D27 für Flurförderfahrzeuge.

Funktion:

Bei allen Modellen erfolgt das Einspannen der stehenden Fässer manuell durch Verstellspindel mit abnehmbarer Handkurbel.

Der Hub sowie das Neigen des Schwenkauslegers erfolgt je nach Modell handhydraulisch bzw. elektrohydraulisch durch eine umschaltbare Handschaltung.



Hochhubwagen für 200-l-Stahlfässer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Konstruktion
FRB-1/HI	Hochhubwagen, handhydraulischer Hub, handverfahrbar, Hubhöhe 1500 mm, Fahrwerkshöhe 85 mm, lichte Fahrwerksbreite 850 mm, Größe (L x H) 1420 x 1850 mm, Traglast 300 kg	mit Einfachmast
FRB-1/HII	Hochhubwagen, handhydraulischer Hub, wie oben, jedoch: Hubhöhe 2200 mm, Größe (L x H) 1420 x 2550 mm	mit Einfachmast
FRB-1/H-T	Hochhubwagen, handhydraulischer Hub, wie oben, jedoch: Hubhöhe 2200 mm, Größe (L x H) 1420 x 1950 mm	mit Teleskopmast
FRB-2/EI	Hochhubwagen, elektrohydraulischer Hub, handverfahrbar, Hubhöhe 1500 mm, Fahrwerkshöhe 85 mm, lichte Fahrwerksbreite 850 mm, Größe (L x H) 1420 x 1850 mm, Traglast 300 kg	mit Einfachmast
FRB-2/EII	Hochhubwagen, elektrohydraulischer Hub, wie oben, jedoch: Hubhöhe 2200 mm, Größe (L x H) 1420 x 2550 mm	mit Einfachmast
FRB-2/E-T	Hochhubwagen, elektrohydraulischer Hub, wie oben, jedoch: Hubhöhe 2200 mm, Größe (L x H) 1420 x 1950 mm	mit Teleskopmast

Hochhubwagen mit Teleskopmast in Einfahrstellung



Typ FRB-1/H-T

elektrisch verfahrbare Ausführung
-Bitte anfragen-



Typ FRB-1/H-T

Hochhubwagen mit Teleskopmast in Kippstellung.



Typ FRB-1/HI

handverfahrbar

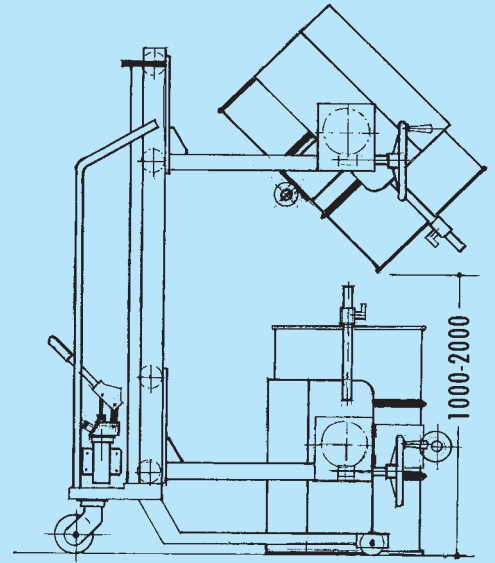
Hochhubwagen mit Einfachmast in Fass-Aufnahmestellung.



Mit Elektro-Fahrtrieb, elektrohydraulischer Hub und Fass-Schwenkvorrichtung manuell zu betätigen.



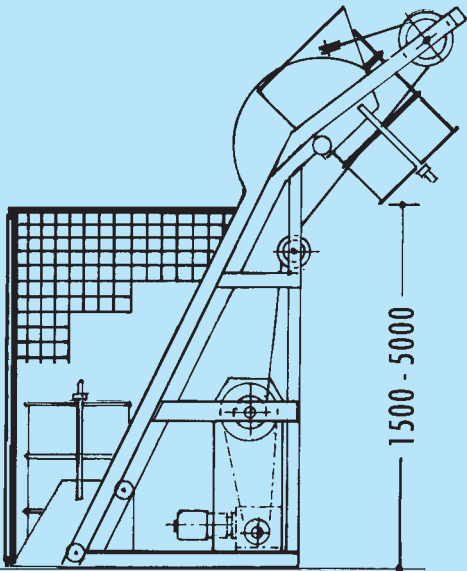
Fahr- und lenkbar und elektrohydraulischem Hub, Fass-Schwenkvorrichtung manuell zu betätigen.



Fahr- und lenkbar mit handhydraulischem Hub, Fass-Schwenkvorrichtung manuell zu betätigen.

- Für den Transport von Fässern
- Für die Entleerung von Fässern mit Flüssigkeiten aller Art

Fasshebe- und Kippgerät Typ MHK-2500



Fasshebe- und Kippgerät stationär Typ MHK-2500

Hubeinrichtung:
mit Elektroantrieb
mit Sicherheits-Schutzumwehrung
inkl. Eingangstüren
gem. den TÜV-Richtlinien

Steuerung:
mit Drucktaster-Totmann und Endschalter
Traglast: 300 kg

Fasshebe- und Kippgerät Typ MHK fahrbar oder stationär mit Hand- oder Elektroantrieb

hergestellt aus stabilen Baustahlprofilen, je nach Abmessung, Größe, Auskipphöhe und Traglast.

- Passend für:
- die Aufnahme von Stahl- und Kunststoff-Fässern
 - die Beschickung von Silos, Containern und Abfüllanlagen

Die Einbringung der stehenden Fässer erfolgt manuell oder automatisch über eine Rollenbahn.

Die Auskipphöhe kann von 1500 mm bis 5000 mm festgelegt werden. (je nach Bedarf)



Fasshebe- und Kippgerät stationär mit Elektroantrieb für Lagerbehälter -bitte anfragen-

Traglast: 300-1000 kg



Fass-Lagersystem - Grundeinheit mit 2 Lagerebenen, Fachlast = 1920 kg, höhenverstellbar, für die Einlagerung von 4 liegenden und 6 stehenden 200 l Fässern wahlweise mit einer Anbaueinheit von insgesamt 8 liegenden und 12 stehenden Fässern.

Baumaße:

Grundeinheit, B x T x H = 2862 x 1300 x 2500 mm
 Anbaueinheit, B x T x H = 2786 x 1300 x 2500 mm

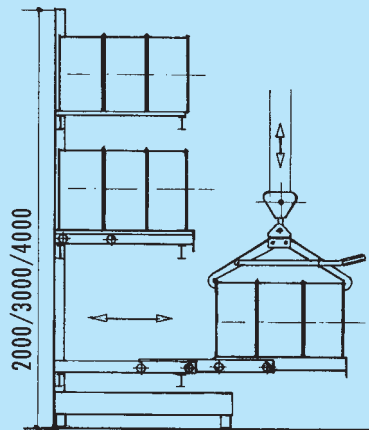
Die Einheiten werden mit Auffangwannen nach WHG und Allgemein Bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-38.5-168 für die Innenaufstellung geliefert, d.h. es muss bauörtlich sichergestellt sein, dass die Montage und Aufstellung der Lagersysteme nur in offenen und geschützten Räumen mit natürlicher Belüftung erfolgen kann.

Als Zubehör liefern wir:

- verzinkte Gitterroste für die Lagerflächeneindeckung **Art.-Nr. 1465**
- Fassauflagen, voll ausziehbar, verzinkt, für die Beschickung mittels Kran oder Stapler **Art.-Nr. 1072-H**
- Fassauflagen, voll ausziehbar wie zuvor jedoch lackiert nach Wahl **Art.-Nr. 1071-H**



Art.-Nr. 1064-H



Fassauflagen voll ausziehbar



Fassauflagen eingefahren - **Art.-Nr. 1071-H**



Kannenhalter verzinkt **Art.-Nr. 1339**



Fassauflage rollbar verzinkt **Art.-Nr. 1335**

Fasswerkzeug WERAX:

zum problemlosen, umweltfreundlichen Entleeren und Befüllen von Fässern mit Klemmverschluss für dick- und dünnflüssigen Medien.



Fassauflagen voll ausziehbar zum Nachrüsten - **Art.-Nr. 1071-H**

Art.-Nr.	Ausführung
WERAX/VITON	mit Vitondichtung
WERAX/VITON/T	mit Vitondichtung und Totmannstellung



Paletten-Vollauszug = 100%

Paletten-Vollauszug = 100 % (siehe Foto)

Traglast: 500 kg pro Auszug

Schubfach

Regaltiefe	Baubreite	Nutztiefe	Nutzbreite	Traglast
1300 mm	1340 mm	1020 mm	1220 mm	500 kg

Palettenauszüge für Leicht- und Schwerlasten

Zum Nachrüsten von Palettenregalen mit einseitigem 2/3 Auszug bis zu 1000 kg Traglast und mit Vollauszug von 100% mit einer Traglast bis 500 kg.

Die Palettenauszüge qualifizieren sich durch einen schnellen Zugriff und durch die einfache, unproblematische Handhabung.

Der Einbau der Palettenauszüge in den Auflagen erfolgt unter Beachtung der Traglasten. Es muss sichergestellt sein, dass die Tragholme des Palettenregals entsprechend dimensioniert sind, evtl. durch statischen Nachweis.

Die Einlagerung von Paletten kann platzsparend (bedingt durch den Auszug) per Kran oder Stapler ausgeführt werden.

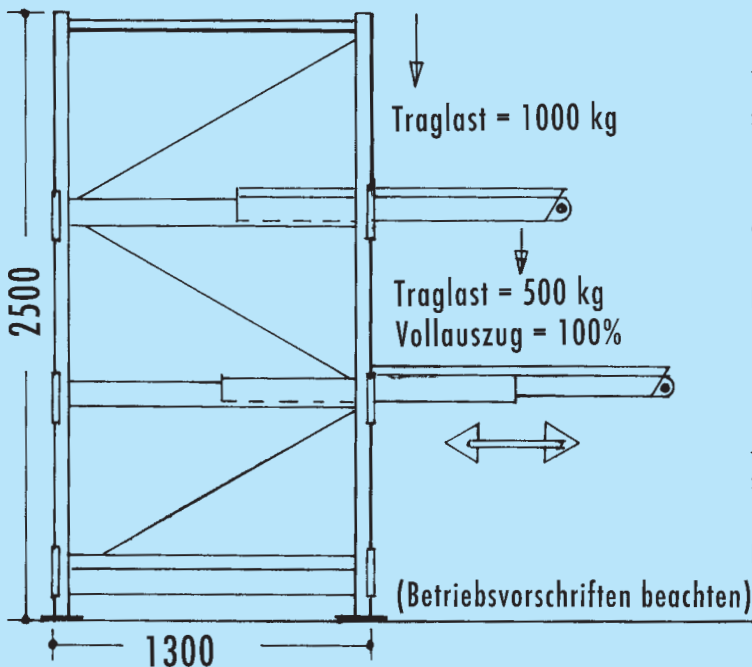
Funktion und Bedienung:

Bei mehreren Auszugeinheiten in einer Fachebene darf immer nur 1 Palettenauszug herausgezogen werden.

Jeder Auszug erhält nach UVV-BGB 234 eine Auszugsicherung mit Raster.

Preise: Je nach Stückzahl, Größe und Traglast auf Anfrage!

- Sondergrößen auf Anfrage -



Schwerlast 2/3 Teilauszug

Paletten-Auszüge mit einem 2/3 Teilauszug (siehe Foto)

Traglast: 1000 kg pro Auszug

Schubfach

Regaltiefe	Regalbreite	Nutztiefe	Nutzbreite
1300 mm	870 mm	1220 mm	820 mm
1300 mm	1340 mm	1220 mm	1220 mm
900 mm	1340 mm	820 mm	1220 mm

Arbeits- und Montagebühnen - faltbare und starre Ausführung



- mit geprüfter Sicherheit nach BGV-BGR 500 und UVV der Berufsgenossenschaft.
- für den Staplereinsatz mit Einfahr-Taschen und Bolzenverriegelung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen (s. Skizze).
- Technische Beschreibung: Standfläche als rutschfeste Bodenwanne, ausgelegt für 2 Personen.
- Die faltbare Aufbaukonstruktion lässt sich mit wenigen Handgriffen durch ein klappbares Sicherheitsspann- und Verriegelungssystem montieren bzw. demontieren.
- Die klappbare Rückwand erhält eine Schutzgitter-Verkleidung
- Zuladung: max. 300 kg (2 Personen)
- Oberfläche: Lackiert RAL 2000

Aufbau einer Arbeitsbühne



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen
AB/M	Arbeitsbühne faltbar	L x B x H 1000 x 1200 x 1890 mm
AB/M-ST	Arbeitsbühne starr	L x B x H 1000 x 1200 x 1890 mm
AB/M-ST-KR	Arbeitsbühne, starr Ausf.: kranbar	L x B x H 850 x 1200 x 2250 mm
AB/M-ST-S	Arbeitsbühne, starr Ausf.: schmal	L x B x H 1200 x 850 x 1890 mm



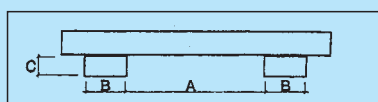
Radsatz: Polyamid
2 x Blockrollen Ø 150 mm
2 x Lenkrollen Ø 150 mm
mit Totalstopp

Modell: AB/M-ST-S

Zubehör	Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
	AB/M-W	Werkzeugablage	
	AB/M-R	Radsatz Polyamid	2 Blockrollen Ø 150 mm 2 Lenkrollen m. Feststeller

Standfüße für Gabelzinken nutzbar

- A = 600 mm
- B = 200 mm
- C = 80 mm



Kranbare Ausführung Modell: AB/M-ST-KR

Das ideale Lager- und Transportsystem für Kran und Stapler.



Langgut-Kassetten

- Einlagerung, Transport von Langgut
- Traglast bis 2000 kg Einzelbelastung
- 6-fach stapelbar
- serienmäßig mit Staplertaschen und Kranösen
- optimaler Schutz von Langgut bei Lagerung und Handling
- Ideal bei Lagerung von Kleinstabschnitten, da seitlich geschlossene Ausführung

Verschweißte Stahlblech-Konstruktion mit Gabeltaschen und Kranösen. Farbe: RAL 6011/RAL 5010. In diesen Kassetten wird Langgut aus Stahl, Kunststoff etc. sicher transportiert.

Langgutkassetten		kurz	mittel	lang I	lang II	sehr lang
Länge ca. mm		1500	3500	4000	5000	6100
Maße: Breite ca. mm		680	680	680	680	680
Höhe ca. mm		490	490	490	490	490
Füllhöhe mm		300	300	300	300	300
Füllbreite mm		500	500	500	500	500
Gabeltaschen Mittenabstand mm		740	740	740	740	740
Gabeltaschen Innenmaß mm	185 x 75					
Gewicht ca. kg		55	95	105	124	146
Art.-Nr.		1500	1501	1502	1503	1505



Fahrgestelle

Traglast 650/1400/2000 kg

Für den rationellen, innerbetrieblichen Transport. Aus verschweißten Stahlprofilen. Farbe: RAL 6011/RAL 5010
2 Lenk- und 2 Bockrollen mit Vollgummi-Reifen auf Stahlfelgen
Traglasten = 650/1400 kg, mit Vulkollan = 2000 kg

Fahrgestelle		kurz	mittel/ lang	sehr lang
Maße: Länge Breite Höhe	mm	1280	1880	3000
	mm	650	650	650
	mm	500	500	500
Traglast 650 kg Rollen-Ø 200 mm Vollgummi	Gewicht	33 kg	49 kg	
	Art.-Nr.	1600	1700	
Traglast 1400 kg Rollen-Ø 200 mm Vollgummi	Gewicht	36 kg	52 kg	66 kg
	Art.-Nr.	1601	1701	1801
Traglast 2000 kg Rollen-Ø 200 mm Vulkollan	Gewicht	58 kg	74 kg	88 kg
	Art.-Nr.	1602	1702	1802



Aufnahmebock

Erleichtert das Beladen der Kassetten: Material auflegen, Kassette anheben, fertig.
Lackierung: RAL 6011/RAL 5010
H x B: 1100 x 540 mm
Gewicht/Stück: 21 kg

Art.-Nr.
1703 (Paar)



Einhängetüren

Stirnseitenverschluss bei Einlagerung von Rest- und Anschnittmaterial. Bei Nichtgebrauch an der Längsseite einhängbar.
Lackierung: RAL 6011/RAL 5010
Gewicht/Stück: 4,0 kg

Art.-Nr.
1504 (Paar)

Fachteiler für Querunterteilung der Kassette, einsteckbare Stahlbolzen: Preis auf Anfrage!

Zum Transport und für die Lagerung von Langgut, als Wanne ausgebildet (auch für Kleingut).
6-fach stapelbar mit einer Inhaltsbelastung von 2000 kg.



Lager- und Transport-Kassette

mehrfach stapelbar, mit Aufhängeösen und Gabeltaschen, zusätzlicher Innenverkleidung mit steckbaren Trennwänden, passend für Kleinteile.



Lagergut-Kassette in Sonderausführung

mehrfach stapelbar, mit Gabeltaschen und ausziehbaren, stirnseitigen Verschleißblechen.

Lagergut-Kassette

mit steckbaren Raumteilern



Lagergut-Kassette mit Fahrgestell



Schwerlast-Fahrgestell

Preise auf Anfrage!



Art.-Nr. KR-1



Art.-Nr. KR-5

Kranarme

zum Einsetzen des Ladegutes von oben oder zum Ein- und Ausbau von Maschinenteilen. Kranarme vergrößern die Reichweite des Gabelstaplers.

Bolzensicherung gegen unbeabsichtigtes Abrutschen.

Stahlschweißkonstruktion gem. UVV.

Oberfläche: lackiert RAL 2000 oder feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461

Gesamtbreite: 520 mm

Gesamthöhe: 600 mm

Gabeltaschengröße: 200 x 80 mm

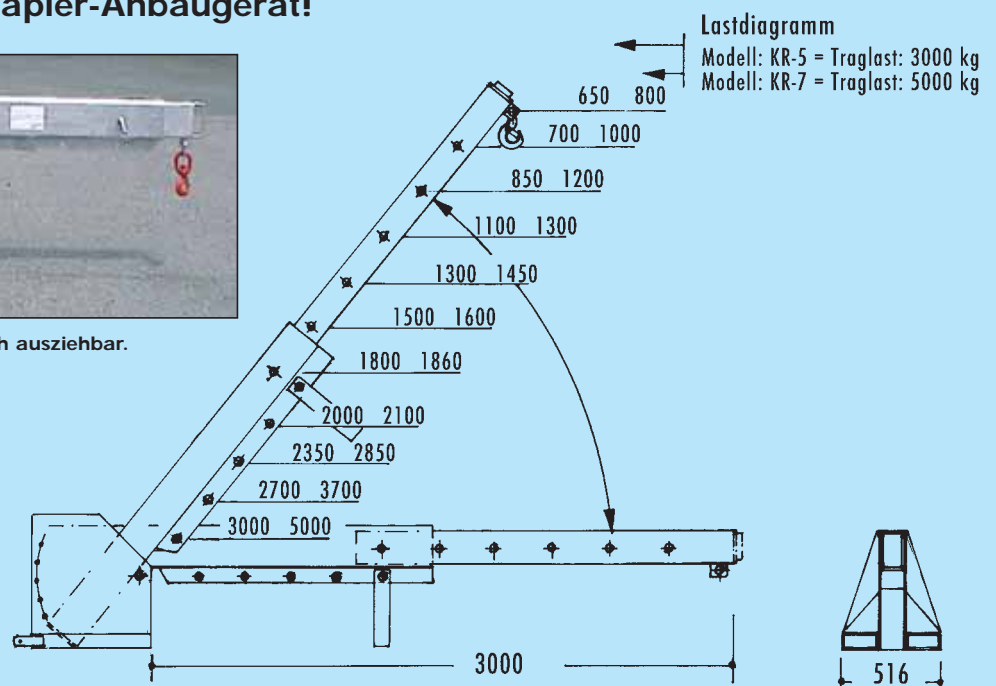
Lichtes Maß der Gabeltaschen: 190 x 70 mm

	Tragkraft	Länge	lackiert Art.-Nr.	verzinkt Art.-Nr.
starre Ausführung	2000 kg	2000 mm	KR-1	KR-2
starre Ausführung, 6-fach ausziehbar	650 – 3000 kg	2000 – 3700 mm	KR-3	KR-4
5-fach höhenverstellbar, 6-fach ausziehbar	650 – 3000 kg	2000 – 3700 mm	KR-5	KR-6
5-fach höhenverstellbar, 6-fach ausziehbar	800 – 5000 kg	2000 – 3700 mm	KR-7	KR-8

Das ideale und flexible Stapler-Anbaugerät!

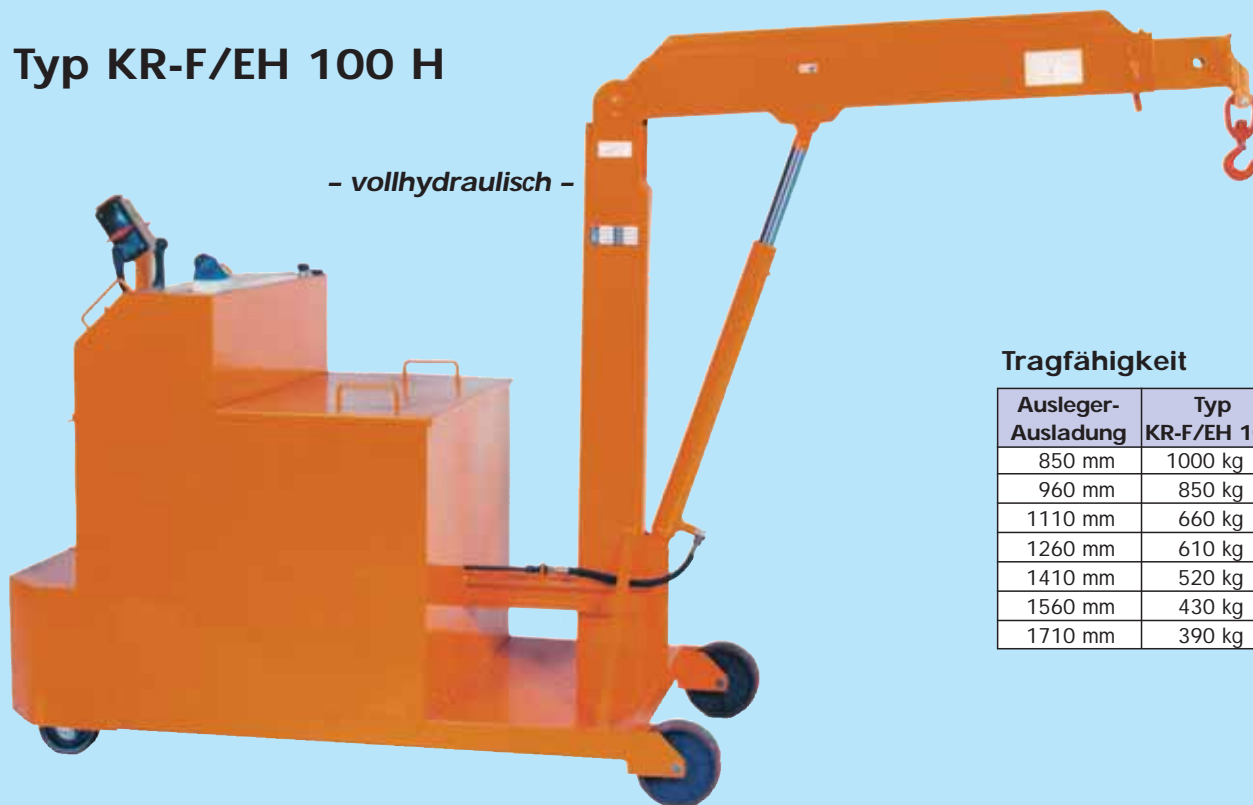


Kranarm 5-fach höhenverstellbar und 6-fach ausziehbar.



Typ KR-F/EH 100 H

- vollhydraulisch -



Tragfähigkeit

Ausleger-Ausladung	Typ KR-F/EH 100
850 mm	1000 kg
960 mm	850 kg
1110 mm	660 kg
1260 mm	610 kg
1410 mm	520 kg
1560 mm	430 kg
1710 mm	390 kg

Werkstatt- und Montagekran, deichselgeführt

Elektro-Geh-Fahrtrieb:

Mit Planetengetriebe und elektromagnetisch gelüfteter Federkraftbremse.

Lenkdeichsel:

Mit Fahrtflügelschalter und Sicherheitsaufpralltaste, gasgefedert.

Hydraulik:

Mit fest eingebautem und installiertem Kompakt-Aggregat 24 V, mit Startschütz, Hydropumpe, regelbarem Überdruckventil, Öl-Tank und einstellbarem Drosselventil.

Elektrik:

Fertig verdrahtet und installiert mit Ladestecker und Schlüsselschalter untergebracht in einer Gehäuseeinheit mit Abdeckung für den Batteriesatz und das Ladegerät. Ausführung nach UVV mit CE-Prüfung im Sinne der EG-Richtlinien Maschinen 98/37/EG sowie nach BGV-BGR 500 Lackiert: RAL 2000



Sonderausführung:

Alle Modelle sind auch mit vorgezogenen Fahrschenkeln lieferbar. (siehe Abbildung rechts)

Werkstatt- und Montagekran, elektroverfahrbar

Art.-Nr.	Bezeichnung
KR-F/EH100	Werkstatt- und Montagekran, vollhydraulisch mit Elektro-Geh-Fahrtrieb, betriebsbereit, komplett mit Gegengewicht. Traglast: 390/1000 kg gem. Lastdiagramm

Technische Daten	
Baugröße L x B	1800 x 900 mm
Hub (Hakenhöhe) Ausleger	
eingeschoben	850 - 2450 mm
ausgezogen	2800 - 3200 mm
Säulenhöhe	1750 mm
Ballast-Gegengewicht	1150 kg
Radlast max.	1600 kg
Antriebsrad (Vulkollan)	Ø 270 mm



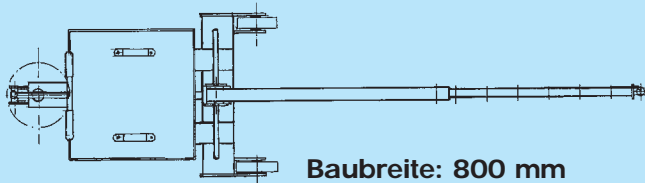
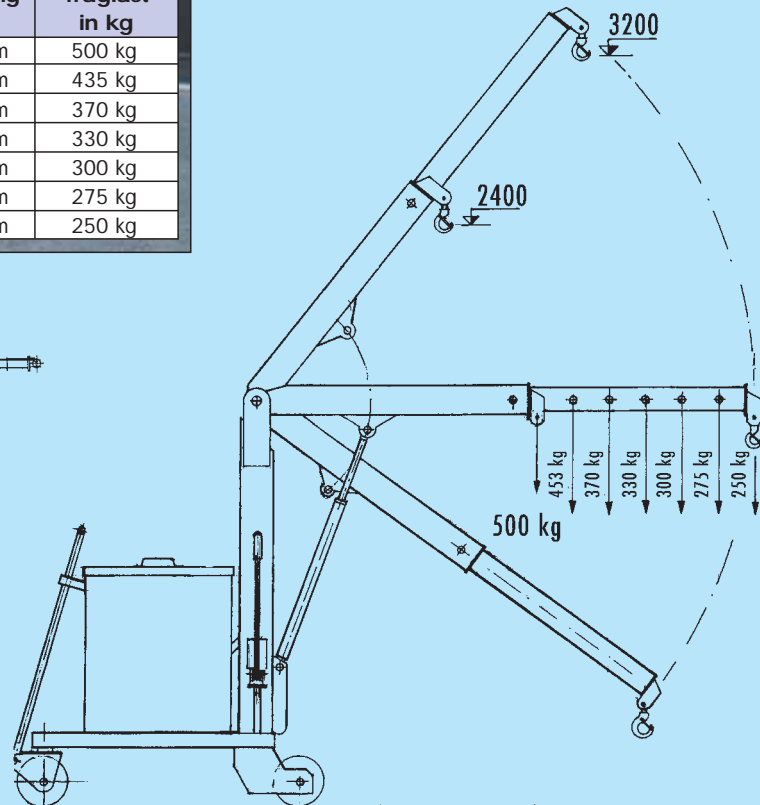
- Konstruktionsänderungen vorbehalten -


Tragfähigkeit KR-F 50 H

Ausladung in mm	Traglast in kg
860 mm	500 kg
1010 mm	435 kg
1160 mm	370 kg
1310 mm	330 kg
1460 mm	300 kg
1610 mm	275 kg
1760 mm	250 kg

Modell: KR-F 50 H
Traglast: 500 kg

Geprüft und hergestellt nach den Richtlinien der EG mit CE-Erklärung, nach UVV und BGV-BGR 500

 Lackierung: RAL 2000 gelborange
 Sonderlackierung: auf Anfrage

Baubreite: 800 mm

Der Alleskönner für den universellen Einsatz am Arbeitsplatz

- Sie fahren die Last freitragend an jede Maschine, an jede Anlage, an jedes Regal, an jedes Kfz.
- Auf engstem Raum mit Lenk- und Zugdeichsel handverfahrbar.
- In Kompaktbauweise aus Stahl hergestellt, mit aufgebautem Ballast-Gegengewichts-Behälter.
- Zu verfüllen mit Ballast gemäß Tabelle und Lastdiagramm

Konstruktionsmerkmale:

- Teleskopierbarer Ausleger mit Steckbolzen und Federstecker (6-fach ausziehbar) mit Sicherung, drehbarem Wirbel-Lasthaken nach DIN 15.401
- Hubzylinder mit hartverchromter Kolbenstange
- Hydraulikpumpe mit Handhebel und fein regulierbarem Ablassventil

Fahrwerk:

mit eingebauten Polyamid-Schwerlastrollen 200 mm Ø.

Für Schwerlasten:

Jetzt mit Ratschenantrieb lieferbar (Preis auf Anfrage!)

Fahrwerksicherung:

Durch Hochstellen der Lenkdeichsel und Arretierung mittels Federbolzen

Werkstatt- und Montagekran, handverfahrbar

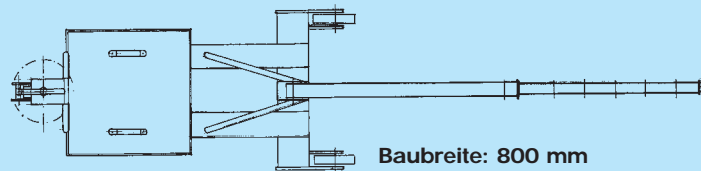
Säulenhöhe	1750 mm
Radstand – Länge	1050 mm
Radstand – Breite	680 mm
Fahrwerk – Länge	1250 mm
Fahrwerk – Breite	800 mm
Höchste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	2400 mm
Kranarm ausgezogen	3200 mm
Niedrigste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	850 mm
Kranarm ausgezogen	280 mm
Rad-Ø	200 mm
Ballast-Gegengewicht bei 500 kg Traglast	850 kg
Gewicht ohne Ballast ca.	170 kg
Art.-Nr.	
KR-F 50 H	
Ballast-Gegengewicht 850 kg	
Schwerlast-Vulkollan-Räder mit Original-Kugellager	

– Konstruktionsänderungen vorbehalten –



Tragfähigkeit KR-F 100 H

Ausladung in mm	Traglast in kg
860 mm	1000 kg
1010 mm	850 kg
1160 mm	660 kg
1310 mm	610 kg
1460 mm	520 kg
1610 mm	430 kg
1760 mm	390 kg



Der Alleskönner für den universellen Einsatz am Arbeitsplatz

- Sie fahren die Last freitragend an jede Maschine, an jede Anlage, an jedes Regal, an jedes Kfz.
- Auf engstem Raum mit Lenk- und Zugdeichsel handverfahrbar.
- In Kompaktbauweise aus Stahl hergestellt, mit aufgebautem Ballast-Gegengewichts-Behälter.
- Zu verfüllen mit Ballast gemäß Tabelle und Lastdiagramm

Konstruktionsmerkmale:

- Teleskopierbarer Ausleger mit Steckbolzen und Federstecker (6-fach ausziehbar) mit Sicherung, drehbarem Wirbel-Lasthaken nach DIN 15.401
- Hubzylinder mit hartverchromter Kolbenstange
- Hydraulikpumpe mit Handhebel und fein regulierbarem Ablassventil

Fahrwerk:

mit eingebauten Polyamid-Schwerlastrollen 200 mm Ø.

Für Schwerlasten:

Jetzt mit Ratschenantrieb lieferbar (Preis auf Anfrage!)

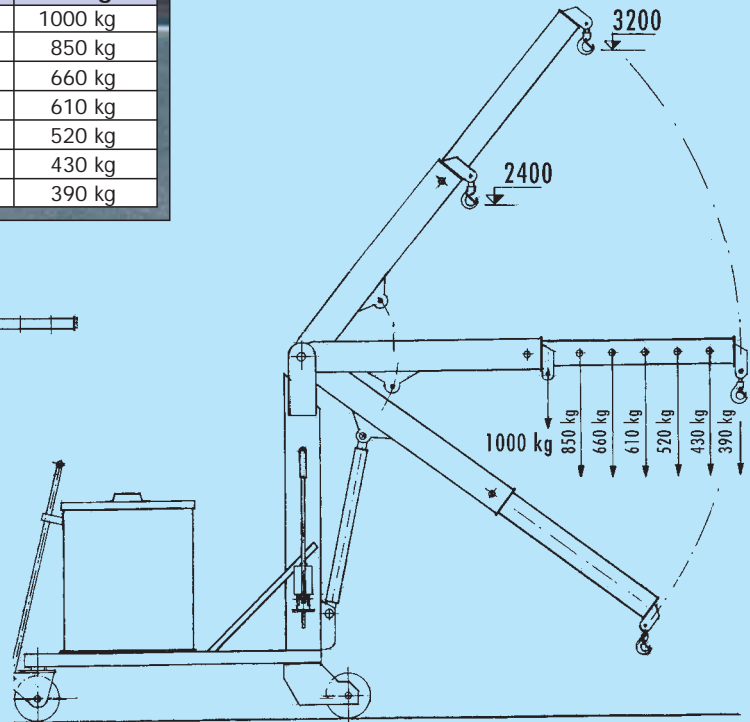
Fahrwerksicherung:

Durch Hochstellen der Lenkdeichsel und Arretierung mittels Federbolzen

Modell: KR-F 100 H
Traglast: 1000 kg

Geprüft und hergestellt nach den Richtlinien der EG mit CE-Erklärung, nach UVV und BGV-BGR 500

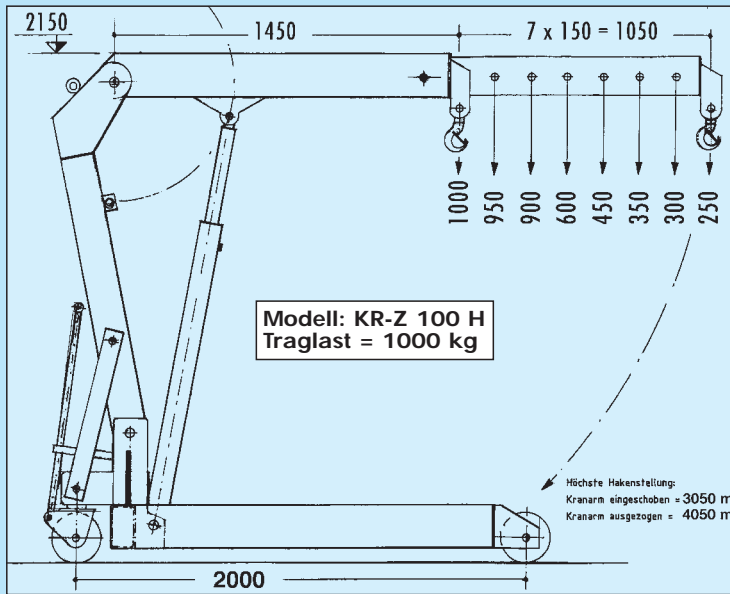
Lackierung: RAL 2000 gelborange
 Sonderlackierung: auf Anfrage



Werkstatt- und Montagekran, handverfahrbar

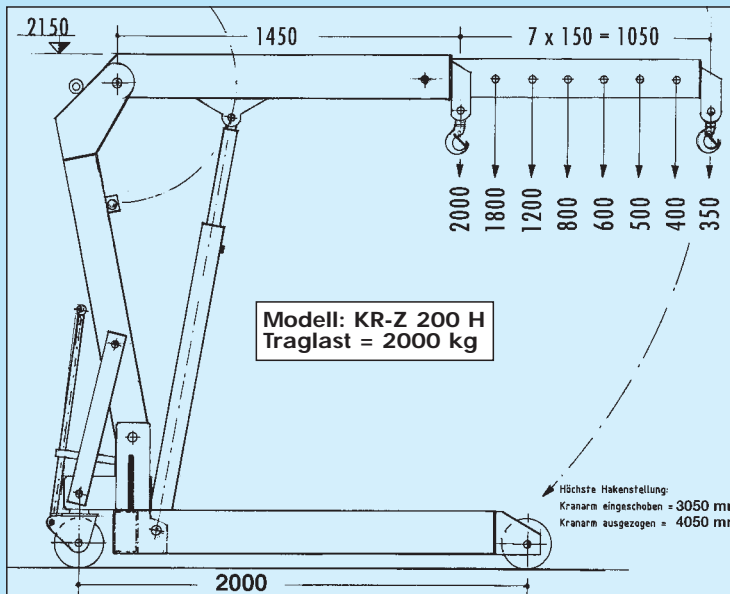
Säulenhöhe	1750 mm
Radstand – Länge	1450 mm
Radstand – Breite	680 mm
Fahrwerk – Länge	1650 mm
Fahrwerk – Breite	800 mm
Höchste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	2400 mm
Kranarm ausgezogen	3200 mm
Niedrigste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	850 mm
Kranarm ausgezogen	280 mm
Rad-Ø	200 mm
Ballast-Gegengewicht bei 1000 kg Traglast	1150 kg
Gewicht ohne Ballast ca.	210 kg
Art.-Nr.	
KR-F 100 H	
Ballast-Gegengewicht 1150 kg	
Schwerlast-Vulkollan-Räder mit Original-Kugellager	

– Konstruktionsänderungen vorbehalten –



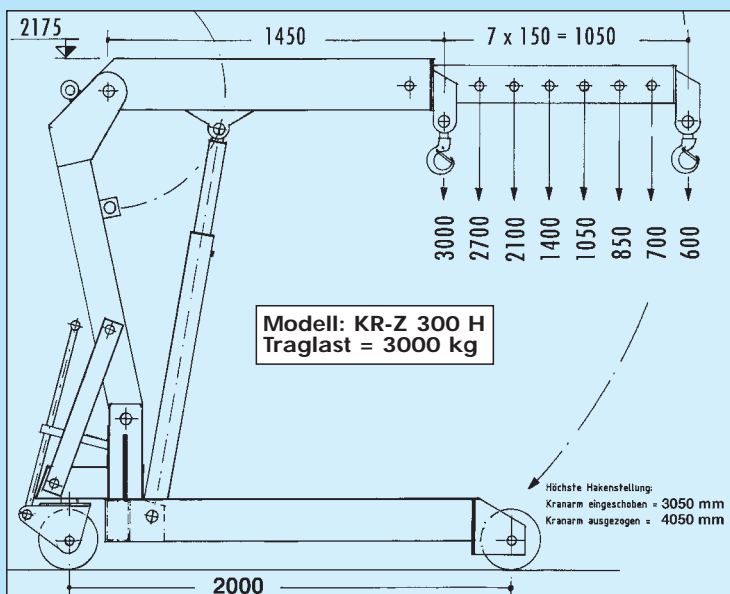
Industriekran KR-Z 100 H

Säulenhöhe	2150 mm
Radstand – Länge	2000 mm
Radstand – Breite	
parallel	1100 mm
gespreizt	1500 mm
Höchste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	3050 mm
Kranarm ausgezogen	4050 mm
Niedrigste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	750 mm
Kranarm ausgezogen	280 mm
Gesamthöhe zusammengeklappt	600 mm
Rad-Ø	200 mm
Gewicht ca.	230 kg
Art.-Nr.	
KR-Z 100 H/G , Ausf. gespreizt	
KR-Z 100 H/P , Ausf. parallel	
Mehrpreis: Schwerlast-Vulkollan-Räder mit Original-Kugellager	



Industriekran KR-Z 200 H

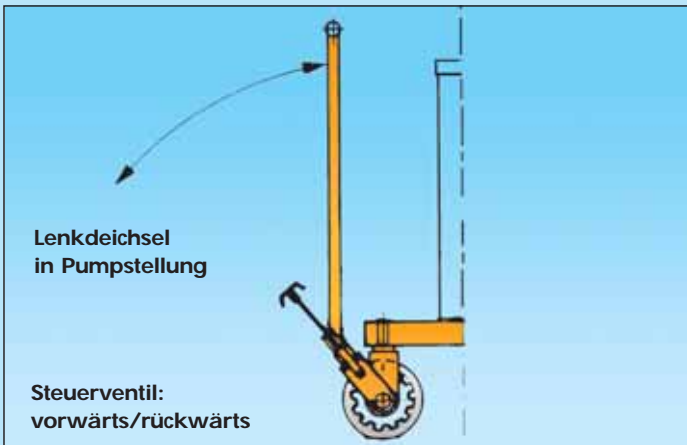
Säulenhöhe	2150 mm
Radstand – Länge	2000 mm
Radstand – Breite	
parallel	1100 mm
gespreizt	1500 mm
Höchste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	3050 mm
Kranarm ausgezogen	4050 mm
Niedrigste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	750 mm
Kranarm ausgezogen	280 mm
Gesamthöhe zusammengeklappt	600 mm
Rad-Ø	200 mm
Gewicht ca.	330 kg
Art.-Nr.	
KR-Z 200 H/G , Ausf. gespreizt	
KR-Z 200 H/P , Ausf. parallel	
Mehrpreis: Schwerlast-Vulkollan-Räder mit Original-Kugellager	



Industriekran KR-Z 300 H

Säulenhöhe	2175 mm
Radstand – Länge	2000 mm
Radstand – Breite	
parallel	1300 mm
gespreizt	1500 mm
Höchste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	3050 mm
Kranarm ausgezogen	4050 mm
Niedrigste Hakenstellung	
Kranarm eingeschoben	750 mm
Kranarm ausgezogen	280 mm
Gesamthöhe zusammengeklappt	600 mm
Rad-Ø	250 mm
Gewicht ca.	460 kg
Art.-Nr.	
KR-Z 300 H/G , Ausf. gespreizt	
KR-Z 300 H/P , Ausf. parallel	
Mehrpreis: Schwerlast-Vulkollan-Räder mit Original-Kugellager	

– Konstruktionsänderungen vorbehalten –



Lenkdeichsel mit Ratschenantrieb für Schwerlasten (für jede Kran-Baugröße verwendbar)

Lastdiagramm

Ausladung in mm	Traglast in kg		
	KR-Z 100 H	KR-Z 200 H	KR-Z 300 H
1450 mm	1000	2000	3000
1610 mm	950	1800	2700
1760 mm	900	1200	2100
1910 mm	600	800	1400
2060 mm	450	600	1050
2210 mm	350	500	850
2360 mm	300	400	700
2510 mm	250	350	600

Der vielseitig verwendbare Industriekran

Traglast: 1000 kg, 2000 kg, 3000 kg

für die verschiedenen Einsatzfälle im Betrieb, in der Werkstatt, auf der Baustelle, bei der Montage. Handverfahrbar- und zusammenlegbar mit hydraulischem Hub.

Konstruktionsmerkmale: Robuste, verwindungsfreie, geschweißte Stahlkonstruktion aus Hohlprofilen. Teleskop-Ausleger, 7-fach arretierbar, mit Ausziehsicherung. Drehbarer Wirbel-Lasthaken nach DIN 15401.



Mit wenigen Handgriffen mittels Steckbolzen zerlegbar.

Fahrwerk: mit Zug- und Lenkdeichsel (Zwangslenkung auf der Stelle drehbar) bestückt mit Polyamid-Laufrädern je nach Tragkraft von 200 - 250 mm Ø

Fahrwerksicherung: durch Hochstellen der Lenkdeichsel und Arretierung mittels Federbolzen. Hubzylinder in Pendelaufhängung mit hartverchromter Kolbenstange. Einfachwirkende Hydraulik-Pumpe mit fein regulierbarem Ablassventil. Wartungsfrei. Gegen Überlast gesichert.

Beim Aufbau ist folgende Reihenfolge zu beachten:

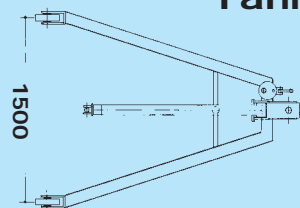
- 1) Säule und Ausleger aufrichten.
- 2) Säule mit Zugstreben mittels Steckbolzen verbinden und sichern.
- 3) Hydraulik-Zylinder aufrichten und mit dem Ausleger mittels Steckbolzen verbinden und sichern.

Durch Lösen der Steckbolzen in der umgekehrten Reihenfolge ist der Kran dann in Minutenschnelle wieder als transport- und platzsparendes Paket zusammengeklappt.

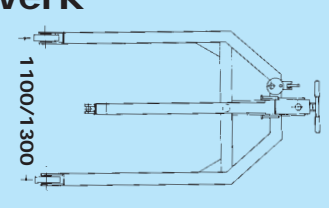
Die Anlieferung erfolgt betriebsfertig mit Ölfüllung im geklappten Zustand als Kompaktgut per Bahn/Spedition.

Lackierung: RAL 2000 – gelborange

Fahrwerk



Ausführung: gespreizt



Ausführung: parallel

– Konstruktionsänderungen vorbehalten –



MEILLER GmbH & Co. KG
Hebe-, Lager- und Umwelttechnik

Auf der Lake I · D-57392 Schmallenberg
Postfach 1320 · D-57378 Schmallenberg

Telefon +49 (0) 29 72 / 97 42-0
Telefax +49 (0) 29 72 / 97 42-20

www.meiller-umwelttechnik.de
info@meiller-umwelttechnik.de



